

EU jagter forkromning

EU vil bremse brugen af krom 6. Fremover skal virksomheder have specifik tilladelse til at bruge krom 6. Tysk industri og en dansk overfladeekspert er kritiske over for EU's politik.

Kromforbud

Af Eskil Mann Sørensen

EU vil have begrænset brugen af krom 6. Ikke på grund af de færdige produkter, men på grund af processen, hvor der optræder det kræftfremkaldende krom 6.

EU-kommissionen har derfor bestemt, at virksomheder, der bruger kromtrioxid, som bruges ved Krom 6 forkromning, skal indsende ansøgning om godkendelse senest 21. marts 2016. Kromtrioxid er sat på en liste over kritiske stoffer, den såkaldte REACH bilag XIV. Det skete i april i år.

Det betyder, at fremstil-

lere, importører og brugere skal søge specifikt om tilladelse for hvert brugsråde. Meningen er, at EU vil have producenterne til at bruge alternative stoffer.

“Hvis man kan gøre rede for, at der ikke findes alternativer, så kan man få godkendelse,” siger funktionsleder i Miljøstyrelsens kemikalieenhed Bent Horn Andersen.

“De stoffer, som kommer på denne liste, er problematiske. Men man kan ikke som sådan sige, at de udgør en stor risiko for menneskers helbred, for så havde man valgt at forbyde dem,” siger han.

Langsommelig affære

Godkendelsesproceduren kan blive en langsommelig affære.

“Sagsbehandlingen i EU-kommissionen vil gå helt i knæ, hvis man skal til at bevise, at man ikke kan bruge andet end hårdkrom,” siger kvalitetschef Kristian Løkkegaard fra forkromnings-

virksomheden A.H. Nichro Haardchrom i Hvidovre.

Udspillet fra EU har fået en lang række europæiske industrivirksomheder til at danne et konsortium for at kunne overkomme den ansøgningsprocedure, der er lagt op til. Konsortiets sekretariat skal hjælpe virksomhederne til hurtigt at komme gennem en godkendelse.

Bilindustri måber

En række tyske industrivirksomheder har svært ved at forstå, hvorfor krom 6 i den grad skal begrænses. Det gælder særligt bilindustrien.

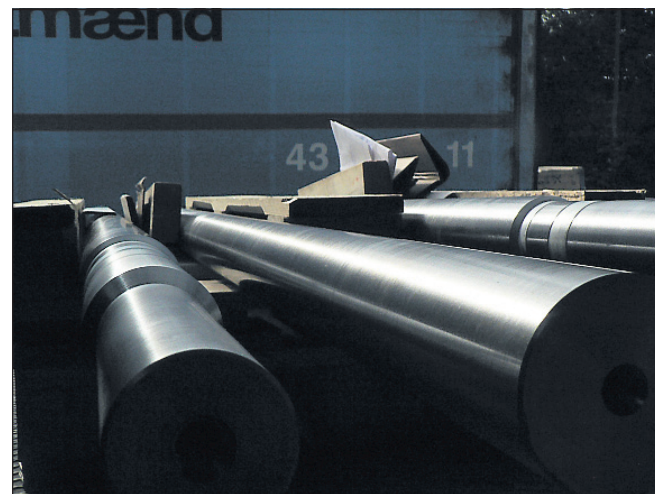
“Krom 6 optræder kun i selve forkromningsvirksomhederne. Der er ingen, der får det i hænderne, og i Europa har vi meget restriktive regler for håndteringen af krom 6,” siger Josef Andrek, som er direktør for det tekniske serviceinstitut IGOS i Solingen.

IGOS fungerer som rådgivere inden for galvanisering og overfladeteknik.

Ansøgning inden 2016

Også den danske professor og overfladeekspert Per Møller fra DTU Mekanik er kritisk over for EU's fremfærd på området.

“Krom 6 kommer jo ikke ud af huset hos forkrommerne. I princippet foregår der den samme proces på forkromerierne som i krom-minerne. Man udvinder krom fra malmen, som består af jern- og kromoxider. På forkromeriet bliver kromen udfældet som rent krom på emnerne. Det foregår under store sikkerhedsforanstaltninger, hvor ingen mennesker rører ved det. Jeg mener, at hvis man vil skride ind over for forkromerierne, så kan man med lige så god ret skride ind over for minerne, som laver den samme proces, men i langt større skala,” siger Per Møller.



Hårdkrom bruges på centrale maskindele og rørforbindelser, der kræver særlig slidstærk overflade.

Kristian Løkkegaard fra A.H. Nichro Haardchrom tvivler på, at Tyskland for alvor vil indføre de kommende EU-regler i sin egen lovgivning.

“Det er muligt, at de her regler bliver indført i Danmark. Men jeg tror ikke på, at et land som Tyskland vil være med til det. Der er alt for mange industrier, som er afhængige af hårdkrom,” siger han.

Kromtrioxid er som en del andre kromforbindelser sat på REACH-listen over problematiske stoffer. Virk-

somheder, som vil bruge stofferne i fremtiden, skal sende en ansøgning om brug til EU senest 21. marts 2016.

Søger man ikke om godkendelse, eller bliver ansøgningen afslået, så skal man indstille brugen af stofferne 21. september 2017. Det oplyser funktionsleder i Miljøstyrelsens kemikalieenhed Bent Horn Andersen.

For blykromat gælder særlige regler. Her skal der allerede indsendes ansøgning om brug senest den 21. november i år.

Svært at erstatte hårdkrom

Hårdkrom bruges i mange sammenhænge for eksempel til fly og biler, og det vil være svært at finde alternativer.

Kromforbud

Af Eskil Mann Sørensen

Hårdkrom er rigtigt svært at erstatte med andre processer og produkter, sådan som EU gerne vil gøre. Hårdkrom bruges i dag i en mængde anvendelser inden for hydraulik, aksler, bil- og flyindustri.

“Hårdforkromning har været kendt siden 1920'erne, og det er en fantastisk coating, som løser mange problemer. Det bruges på mange maskindele og i hydraulik. Det løser ikke bare generelle slidproblemer, men også vædningsproblemer i eksempelvis trykkeindustrien. Der er stadig mange applikationer, hvor man ikke har nogle alternativer til hårdkrom,” siger professor Per Møller, DTU Mekanik. Han er ekspert i overflader og korrosion.

Tysk kritik

Forkromning bliver blandt andet brugt til rør i fødevarerindustrien, og Per Møller mener, at det også bliver svært at finde alternativer til forkromning i den industri.

Samme toner lyder fra den tyske industri. Det tek-

niske serviceinstitut IGOS i Solingen i Ruhrdistriktet beskæftiger sig med galvanisering og overfladeteknik. IGOS løser især mange opgaver for den tyske bilindustri.

“For bilindustrien er der ikke nogen alternativer til hårdforkromning. Det er meget vanskeligt at finde brugbare alternativer,” siger direktør Josef Andrek fra IGOS.

Forkromningsvirksomheden A.H. Nichro Haardchrom i Hvidovre siger ligeledes, at der er en lang række anvendelser, hvor man ikke kan komme uden om hårdkrom.

“Turbinebladene i jetmotoren på en flyvemaskine er beklædt med hårdkrom. Det samme er mange sliddele i biler og maskiner. De ville ikke virke, hvis der ikke var hårdkrom på. I praksis er der ikke nogen erstatning,” siger kemiingeniør og kvalitetschef Kristian Løkkegaard, A.H. Nichro.

Produktion fordyres

Han erkender, at det også er et spørgsmål om pris.

“Det er noget billigere at fremstille hårdkrom end at gennemføre en nitrokarburering. Så hvis man bliver tvunget væk fra hårdkrom, så er der produkter, som ikke vil kunne produceres på grund af en højere pris.”

Per Møller, DTU, advarer virksomheder mod ukritisk at erstatte hårdkrom med



A.H. Nichro i Hvidovre har 11 ansatte og spiller en central rolle i dansk industri.

andre overfladebelægnin-

ger. “Mange har brugt hårdkrom i årtier. Derfor ved man måske i virkeligheden ikke, hvilke problemer hårdkromen har løst. Måske kan en stor del af produkterne, som beklædes med hårdkrom, afløses af nitrokarburering eller lignende. Men der vil også være nogle produkter, hvor hårdkrom ikke kan erstattes. Hvis man er i tvivl, så bliver man nødt til at gennemføre nogle test af en ny overfladebehandling,” siger han.

Besøg vores nye website - nem adgang til tekniske data og viden. www.carstenholm.dk

PAKNINGER OG TÆTNINGER TIL FØDEVAREINDUSTRIEN

Carsten Holm A/S overholder dokumentationskravene om materialers og genstandes kontakt med fødevarer:

- 🔵 Overensstemmelseserklæring
- 🔵 Sporbarhed og "Good Manufacturing Practice" (GMP)
- 🔵 Mærkning
- 🔵 Baggrundsdokumentation
- 🔵 Fødevarer certificering

CARSTEN HOLM A/S

NÅR PRIS OG TID ER VIGTIG...

Byggestræde 27 - DK-5760 Filingsø
Tlf. +45 82 82 52 55 - Fax +45 82 82 45
holm@carstenholm.dk - www.carstenholm.dk