



Kæmpe bøde til skrotfirma

Retten i Næstved idømte forleden skrotvirksomheden HJM en bøde på 750.000 kr. for overtrædelse af miljølovgivningen. Det skriver SN.dk. Virksomheden fik bøden, fordi Miljøstyrelsen ved en inspektion fandt flere udtjente biler blandt det skrot, virksomheden skulle udskibe fra havnen i Korsør, og dem har HJM ikke tilladelse til at behandle på stedet. Derudover blev HJM også dømt for manglende indbetaling af gebyr og sikkerhedsstillelse.

- Vi har ikke besluttet os for, om vi anker, men jeg synes, at det er en meget hård straf og en uretfærdig sag, siger direktør for HJM, Jesper Olsen.

Mekoprint nærmer sig toppen

Danmarks Bedste Arbejdspladser er blevet kåret ved en prisoverrækkelsesfest i Cirkusbygningen i København, og Mekoprint med hovedsøde i Støvring rykker i år et godt stykke tættere på Top 10. Det sker med et hop på hele 9 pladser og samlet 14. plads. Mekoprint har deltaget i undersøgelsen siden 2015 og er blevet certificeret som "God Arbejdsplads" alle årene, oplyser virksomheden.

Hårdkrom kan ikke erstattes

Professor ser intet alternativ til hårdforkromning med krom 6

Af Simon Dinsen Hansen

KROM 6: Hårdkrom er fantastisk velegnet som belægning på maskindele, hvor høj slidstyrke er vital.

Og der findes ifølge professor Per Møller fra DTU intet brugbart alternativ.

” En mulighed er at svejse en krom/nikkel legering på med en laser, men det er rasende dyrt

Per Møller, professor, DTU Mekanik

- Ved hårdforkromning fælder du krom 6 ud med en meget speciel struktur, som har en formidabel slidstyrke. Der er ikke umiddelbart nogen løsninger, som kan erstatte hårdkrom. Den amerikanske flyindustri har i årevis arbejdet på at udfase krom 6 til hårdforkromning, og de her har heller ikke kunnet finde et alternativ, siger Per Møller.

Han påpeger, at der er ulemper ved alle kendte alternativer til krom 6.

- Hvis du laver en termisk pålægning af pulver, så ved man ikke, hvor resten af pulveret bliver af, og hvis du skal sintre materiale på en overflade, så



Krom 6 bruges både til hårdforkromning af vitale maskindele, og stoffet bruges til fremstilling af rustfrit stål. Der findes i dag ingen reelle alternativer til krom 6 til industriel brug.

skal den slibes først, siger professoren, som også afviser tanken om brug af keramiske overflader, som ofte vil være alt for porøse.

- Du skal ofte varme emnet op, hvis du skal finde et alternativ, og opvarmning af emnerne giver nye problemer, siger han og kalder det fuldstændig urealistisk på kort sigt at

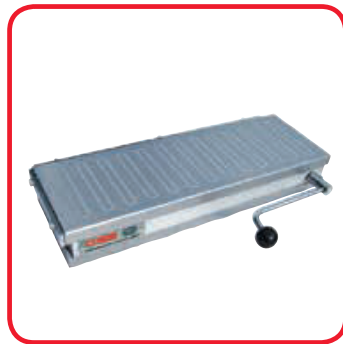
finde et alternativ til hårdforkromning med krom 6 i industrien.

- En mulighed er at svejse en krom/nikkel legering på med en laser, men det er rasende dyrt. Et rør, der ville koste 1000 kroner at belægge med hårdkrom, ville koste flere hundrede tusinder med den teknik, siger Per Møller.



Magnetprodukter

Til industri og erhverv



Nærmeste forhandler anvises.



HELMUTH A. JENSEN A/S

Islevdalvej 187 · 2610 Rødovre · Telefon 44 91 11 77 · Telefax 44 92 13 53
E-mail: info@viking1913.dk · Website: www.viking1913.dk

Arbejdstilsynet advarer mod krom 6

Værnemidler og udluftning er afgørende i arbejdet med det farlige stof, som frigives ved svejs og slib i rustfrit stål

Af Simon Dinsen Hansen

KROM 6: Arbejdstilsynet har netop udsendt opdaterede retningslinjer for alt arbejde, hvor der frigives det sundhedsskadelige stof Krom 6.

Den opdaterede advarsel kommer på ordre fra beskæftigelsesminister Troels Lund Poulsen (V), som reagerer på, at der tidligere i år er skabt tvivl om grænseværdier for det farlige stof i den luft, som ansatte i industrien indånder.

Den tvivl er endt med en redegørelse til Folketinget, og Arbejdstilsynet er sammen med NFA (Det Nationale Forskningscenter for Arbejdsmiljø) sat på en opgave med at finde frem til, om de danske grænseværdier skal ændres og skærpes.

Samtidig kommer den aktuelle kampagne og de opdaterede retningslinjer fra Arbejdstilsynet.



Ved svejsning i rustfrit stål frigives krom 6, og derfor er udsugning og de korrekte værnemidler nødvendige. Foto: Simon Dinsen Hansen

Her fremgår det, at indånding af krom 6 kan give skader på luftvejene og føre til lungekræft.

"Men hvis I er korrekt beskyttet, er der ingen øget sundhedsrisiko ved

at arbejde med krom 6," lyder det i kampagnen fra Arbejdstilsynet.

Ved svejs og slib

I industrien kan medarbejdere blive udsat for

krom 6, når de svejser, sliber eller laver andre former for "varmt arbejde" på rustfrit stål og andre metaller, der indeholder krom 6.

Det skyldes, at krom 6

tilsættes legeret stål for at øge hårdbarhed og korrosionsbestandighed. Stofet bruges ligeledes til hårdforkromning ved nedfældning på overfladen som en fast struktur i

form af en metalbelægning.

"Indånding af chrom 6 kan føre til løbende næse, hoste, kløe, astma og andre allergiske reaktioner. Lang tids udsættelse for chrom 6 kan føre til lungekræft," lyder det fra Arbejdstilsynet.

Grænseværdien – som altså lige nu er under revision – for krom 6 er aktuelt på 0,005 mg/m³ ved daglig udsættelse for stofet i 40 år.

Arbejdsgiver-ansvaret

Arbejdstilsynet påpeger, at arbejdsgiveren gennem udsugning, korrekte arbejdsmetoder, oplæring og de korrekte værnemidler har pligt til at sikre, at medarbejderne bliver påvirket så lidt, som det er teknisk muligt – uanset grænseværdien.

Arbejdsgiveren skal også oplyse om de farer, der er forbundet med arbejdet.

RE•NEW™ - mere end genopslibning



RE•NEW™
– anything else is just a re-grind

Vi er førende på kvalitet

Vores vedligeholdelses-koncept er meget mere end bare genopslibning.

Det er derfor, vi kalder det RE•NEW™.

Værktøjer med navnet RE•NEW vil yde nøjagtigt lige så godt som nyt – i visse tilfælde endnu bedre – det er endda med **garanti** og **besparelse!**



Få et godt tilbud på tlf. 97 14 14 11

- Gendannelse af dit værktøjs originale geometrier
- Standtider præcis som et helt nyt værktøj
- Enestående belægning i eget coating-center
- Vi afhenter og leverer...

© KYOCERA UNIMERCO 11.18 012_1931_LDK

KYOCERA

www.kyocera-unimerco.dk