

a.h. nichro Haardchrom A/S
Søvangsvej 11-15
2650 Hvidovre
Tlf: 36 78 16 00
Fax: 36 78 24 16
info@nichro.dk
www.nichro.dk

Bank: 5016-1020875
SE Nr. 11 76 09 02



NICHRO
HARD SURFACES

Kort profil af a. h. nichro Haardchrom A/S

Historie

Virksomheden [a. h. nichro Haardchrom A/S](#) blev oprettet i 1939 og lå i Hvidovre. I 1961 flyttede virksomheden til den nuværende adresse på Søvangsvej i Hvidovre. Den 1.7.1998 blev Nichro Haardchrom A/S og Albertslund Hårdchrom ApS fusioneret under navnet a.h. nichro Haardchrom A/S. Virksomheden ledes af Carsten Jørgensen, der blev direktør i 1998.

Produkter

Nichro producerer hårde overflader i krom og nikkel. Coatingen udfældes typisk som enkelt-lagsbelægninger, men kan designes og udfældes som flerlagsbelægninger i rent krom eller i krom/nikkel. Vores speciale er elektrolytisk udfældning af hårdkrom på indvendige overflader samt på emner med kompliceret geometri. Vores mangeårige erfaring og viden bruges aktivt til rådgivning af vores kunder (surface engineering) og udvikles til stadighed i samarbejde med især DtU. Kundemassen er primært maskinbyggere med eksport til hele verden af især levnedsmiddelanlæg og kritiske slidkomponenter.

[Hårdkrom](#) anvendes typisk som slid- og korrosionsbelægning på f.eks. cylindre, aksler & lejer, stempler, valser, værktøj samt diverse maskin- og rørkomponenter, der bruges i fødevarer- og procesindustri i al almindelighed. Hårdkrom bruges også som overflade på dybtryksvalser, idet belægningens høje overfladespænding bevirker en dårlig vædning med specielt olieprodukter. Hårdkrom kan udfældes i så store lagtykkelser, at laget kan bære endog meget høje hetske tryk og hæmme udmattelsesbrud i grundmaterialet. Hårdkrom bruges typisk på emner, der håndterer medier med slidende partikler.

[Kemisk nikkel](#) bruges typisk til korrosions- og/eller slidbeskyttelse, til smørende eller lodbare belægninger, til "redning" af komplekse emner med bearbejdningsfejl, til renovering af udslidt værktøj samt som basis for andre belægninger; (bl.a. magnetiserbare). Årsagen hertil skal søges i de egenskaber, som kemisk nikkel besidder. Kemisk nikkel bruges typisk i stærkt korrosive miljøer, da overfladen er tæt med ens lagtykkelse overalt på emnet.

REACH

Nichro anvender kromtrioxid (CrO_3) til produktion af hårdkrombelægninger. Dette er et godkendelsespligtigt kandidatstof i henhold til REACH forordningen - - - MEN selve hårdkrombelægningen består af ufarligt metallisk krom (Cr^0), som IKKE er kandidatstof!

Hvidovre, den 1. oktober 2013