



Miljøgodkendelse Nichro Haardchrome revurdering 2021

HVIDOVRE KOMMUNE 21. APRIL 2021

Virksomhedens stamoplysninger

Virksomhedens adresse	Søvangsvej 11-15, 2650 Hvidovre
CVR-nummer	11760902
P-nummer	1002911842
Virksomhed	Overfladebehandling af bl.a. metaller ved brug af elektrolytisk eller kemisk proces med samlet karvolumen over 30 m ³
Matr.nr.	15 h Avedøre By, Avedøre
Kontaktperson	Medejer Carsten Jørgensen
Telefonnummer	36 78 16 00
e-mail	info@nichro.dk
Virksomheden ejes af	Carsten Ree Jørgensen, Robert Ulmann Bæver
Godkendelsesmyndighed	Hvidovre Kommune
Tilsynsmyndighed	Hvidovre Kommune
Godkendelsesdato	21. april 2021

Indhold

Virksomhedens stamoplysninger	1
1. Indledning	4
1.1 Resumé	4
1.2 Formål med revurdering	4
1.3 Relation til andre lovgivning; Miljøvurdering, Natura 2000, Habitatsbekendtgørelsen, herunder bilag IV-arter og væsentlighedsvurdering samt Risikobekendtgørelsen.....	4
1.4 Hjemmel	5
1.5 Læsevejledning	5
2. Afgørelse og vilkår	5
2.1 Generelt	6
2.2 krav til indretning og drift.....	6
2.2.1 Støj	6
2.2.2 Luft.....	7
2.2.3 Jord og grundvand	8
2.2.4 Affald	8
2.3 BAT (best available technology), renere teknologi.....	9
2.4 Rapportering	9
2.5 Ophør af virksomheden	10
2.6 Underretning om afgørelsen.....	10
2.7 Klagevejledning	11
3 Miljøteknisk beskrivelse.....	11
3.1 Ansøger og ejerforhold.....	11
3.2 Virksomhedens lokalisering.....	12
3.2.1 Plan for virksomhedens placering på grunden	12
3.2.2 Planlægning for området	12
3.3 Beskrivelse af driften	12
3.3.1 Produktionskapacitet, forbrug af råvarer og opbevaring af råvarer og kemikalier	13
3.3.2 Beskrivelse af virksomhedens procesforløb	13
3.3.3 Driftsforstyrrelser og uheld.....	19
3.4 BAT, best available technology.....	19
3.5 Rapportering internationale naturbeskyttelsesområder.....	22
3.6 Virksomhedens ophør	22
3.7. Basistilstandsrapport	22
3.8 Internationale naturbeskyttelsesområder	22
4 Miljøteknisk vurdering	22

4.2 Begrundelse for vilkår.....	22
4.2.1 Generelle vilkår.....	22
4.2.2 Krav til indretning og drift.....	23
4.2.3 BAT.....	24
4.2.4 Rapportering,	25
4.2.5 Virksomhedens ophør.....	26
4.2.6 Basistilstandsrapport.....	26
4.2.7 Internationale naturbeskyttelsesområder.....	26
4.2.8 Andre forhold	26
4.2.9 Samlet vurdering.....	26
5. Offentlighedsprocedure.....	27
8. Love, lovbekendtgørelser og vejledninger fra Miljøstyrelsen.....	27
9. Bilag oversigt:	28

1. Indledning

1.1 Resumé

Nichro Haardchrom A/S blev oprettet i 1939 i Hvidovre. I 1961 flyttede virksomheden til den nuværende adresse på Søvangsvej i Hvidovre (bilag 1). I 1998 blev Nichro Haardchrom A/S og Albertslund Hårdchrom ApS fusioneret, og dannede virksomheden A.H. Nichro Haardchrom A/S.

Nichro overfladebehandler og rådgiver om overfladebehandling af f.eks. maskindele, produktionsværktøj, ventiler, specialkomponenter, mv. Nichro kvalitetssikrer alle leverancer.

Virksomheden ledes i dag af Carsten Jørgensen og har ca. 10 ansatte, og er en liste 2.6 virksomhed, i bilag 1 i godkendelsesbekendtgørelsen, der omfatter følgende aktiviteter:

”Behandling af overflader på metaller eller plastmaterialer ved en elektrolytisk eller kemisk proces, hvis behandlingskar er på mere end 30 m³.

Virksomheden har et integreret miljø- og kvalitetsstyringssystem efter retningslinjerne i ISO 14001, hhv. ISO 9001. Systemet har været i drift siden 2003, men er ikke certificeret, fordi Nichro ikke har mødt kundekrav desangående.

Hvidovre Kommune er tilsyns- og godkendelses myndighed. Den gældende miljøgodkendelse er fra 1999 og blev i 2009 vurderet til at kunne gælde uændret, med en planlagt revurdering 10 år senere.

I forbindelse med basis miljøtilsyn i efteråret 2018, opstartede kommunen revurderingsprocessen. Hvidovre Kommune annoncerede opstart på revurdering af miljøgodkendelsen på kommunens hjemmeside den 18. februar 2019. Hvidovre Kommune har modtaget en enkelt henvendelse om ønske om aktindsigt i forbindelse med annonceringen indenfor høringsfristen.

1.2 Formål med revurdering

Hovedformålet med den regelmæssige revurdering er, at det løbende sikres, at virksomhedens drift og indretning er opdateret i forhold til anvendelse af bedst tilgængelige teknik (BAT best available technology) samt at sikre at den miljøtekniske beskrivelse og den miljøtekniske vurdering er tidssvarende.

BAT skal sikre, at emissioner til miljøet begrænses mest muligt ud fra kendt teknologi med hensyntagen til proportionalitetsprincippet.

1.3 Relation til andre lovgivning; Miljøvurdering¹, Natura 2000, Habitatsbekendtgørelsen², herunder bilag IV-arter og væsentlighedsvurdering samt Risikobekendtgørelsen³

Revurderingen er ikke en ny miljøgodkendelse og udløser hermed ikke en ny miljøvurdering eller en ny væsentlighedsvurdering i forhold til Natura 2000 områder eller bilag IV-arter, da den ikke indeholder udvidelser eller ændringer, der fører til øget forurening eller ændringer i virksomhedens geografiske placering.

¹ Bekendtgørelse af lov om miljøvurdering af planer og programmer og af konkrete projekter (VVM)¹, LBK. nr. 25. juni 2020.

² Bekendtgørelse om udpegning og administration af internationale naturbeskyttelsesområder samt beskyttelse af visse arter¹), BEK. nr. 1595 af den 6. december 2018

³ Bekendtgørelse om udpegning og administration af internationale naturbeskyttelsesområder samt beskyttelse af visse arter¹), BEK. nr. 372 den 25 april 2016.

A.H. Nichro Haardchrome A/S har ikke et permanent oplag af kemikalier, men en aftale med leverandør, Engtech Scandinavia A/S, om daglig levering af kemikalier. Dermed er virksomheden ikke omfattet af risikobekendtgørelsen.

1.4 Hjemmel

Følgende love og lovbekendtgørelser er anvendt i forbindelse med revurderingen af virksomheden:

- Miljøbeskyttelsesloven, bekendtgørelse om miljøbeskyttelse, LBK nr. 1218 af 25. november 2019
- Godkendelsesbekendtgørelsen, Bekendtgørelse om godkendelse af listevirksomheder, BEK nr. 1534 af 9. december 2019

1.5 Læsevejledning

Revurdering af A.H. Nichro Haardchrome A/S's miljøgodkendelse indeholder en samling af de gældende vilkår dvs. både tidligere stillet vilkår og nogle nye i forbindelse med revurderingen.

Vilkårene omfatter vilkår om håndtering af virksomhedens emissioner til det omkringliggende miljø, herunder drift og vedligeholdelse af anlægget, kvalitets- og kontrolkrav herunder egenkontrol samt dokumentation.

Da kobberlinjen og halvautomatisk nikkellinje er udgået af produktionen, og der ikke længere udledes processpildevand (kun fra osmoseanlæg), så er de tilknyttede vilkår udgået.

Vilkår med kursiv font er tilføjet med afgørelse om revurdering og er dermed omfattet af klagevejledningen.

Vilkår med normal tekst er bibeholdt uden ændringer fra den tidligere afgørelse og kan dermed ikke påklages.

2. Afgørelse og vilkår

Afgørelsen om revurderingen af miljøgodkendelsen meddeles efter miljøbeskyttelseslovens § 41b, stk. 1.

Hvidovre Kommune, Center for Plan og Miljø, Miljøteamet, meddeler afgørelse om revurdering og forsat drift af virksomheden under forudsætning af at gældende regler og følgende vilkår overholdes.

Hvidovre Kommune vurderer, at A.H. Nichro Haardchrome A/S kan fortsætte driften, som vil være i overensstemmelse med BAT, under forudsætning af nedenstående vilkår efterkommes:

Vilkår for miljøgodkendelsen:

2.1 Generelt

1. Virksomheden skal indrettes og drives i overensstemmelse med godkendelsens vilkår, den miljøtekniske beskrivelse samt det i sagen øvrigt oplyst.
2. Virksomheden må ikke udvides eller ændres driftsmæssigt eller bygningsmæssigt på en måde, der indebærer forøget forurening i forhold til det hermed tilladte, før udvidelsen eller ændringen er godkendt af Hvidovre Kommune.
3. *Oplysninger om driftsuheld, der har væsentlig betydning for det omkringliggende miljø, skal straks videregives til Hvidovre Kommune indenfor normal arbejdstid på tlf.: 36 39 36 39 og udenfor arbejdstid til Hovedstadens Beredskabs på tlf.: 33 43 10 00*
4. *Virksomheden er selv ansvarlig for at indhente de øvrige fornødne godkendelser og tilladelser, f.eks. i henhold til andre love og regler der ikke er omfattet af miljøgodkendelsen (eks. beredskabsloven, lov om arbejdsmiljø mv.)*

2.2 krav til indretning og drift

2.2.1 Støj

5. Virksomheden må kun udføre støjende aktiviteter indendørs og med lukkede vinduer. Virksomhedens bidrag til det ækvivalente konstante og korrigerede støjniveau til de omkringliggende industriejendomme må ikke overskride 60 dB (A) i skel og må i skellet til det område, der er udlagt til boliger (lokalplan A15), ikke overskride:

Mandag-fredag: kl. 07:00-18:00 45 dB (A)
Mandag-fredag: kl. 18:00-22:00 40 dB (A)
Lørdag . : kl. 07:00-14:00 45 dB (A)
Lørdag : kl. 14:00-22:00 40 dB (A)
Alle dage : kl. 22:00-07:00 35 dB (A)
Søn/ helligdage:kl. 07:00-22:00 40 dB (A)

6. Virksomheden må ikke give anledning til følelige rystelser på naboområdet.
7. Hvidovre Kommune kan maksimalt 1 gang om året kræve, at virksomheden dokumenterer, at grænseværdierne for støj i vilkår 5 er overholdt. Grænseværdierne anses for overholdt, hvis målte eller beregnede værdier fratrukket standardafvigelsen er mindre end grænseværdien. Alle udgifter til dokumentationen skal betales af virksomheden.
8. Målinger og beregninger skal udføres af et akkrediteret laboratorium eller firma. Dokumentation for at grænseværdierne for støj i vilkår 5 er overholdt skal udføres som ”Miljømåling – ekstern støj” eller beregninger i overensstemmelse med kravene i kvalitetsbekendtgørelsen og Miljøstyrelsens vejledninger for støj. Usikkerhed på

målinger eller beregninger må ikke overstige 3 dB(A). Målesteder aftales med Hvidovre Kommune. Resultatet af støjmålingerne/-beregningerne skal sendes til kommunen senest 14 dage efter, de er modtaget af virksomheden.

2.2.2 Luft

9. I alle luftafkast må der maksimalt emitteres følgende:

Chrom	5 mg/norm. m ³
Nikkel	5 mg/norm m ³
Natriumhydroxid	5 mg/norm m ³
Saltsyre	50 mg/norm m ³

Bidrag er målt som 1 times middelværdi, dog må summen af stofferne chrom og nikkel maksimalt være 5 mg/norm m³, målt som 1 times middelværdi.⁴

10. I samtlige afkast må summen, der maksimalt emitteres være 20 mg støv/norm m³, målt som 1 times middelværdi. Støv er partikler med en diameter under 10 µ.

11. Alle luftafkast skal føres minimum 1 meter over tagryg.

12. Virksomheden skal på Hvidovre Kommunes forlangende lade udføre præstationsmåling til kontrol af, at godkendelsens vilkår vedrørende luftemission er overholdt. Kravet kan højst fremsættes én gang årligt, med mindre den seneste kontrol viser, at vilkårene ikke er overholdt.

13. Præstationsmålingerne skal udføres for egen regning og af et akkrediteret firma, eller et firma som kan anerkendes af tilsynsmyndigheden. Kontrolmålinger skal udføres under forhold, hvor produktionsanlægget er i fuld, normal drift. Ved hver præstationsmåling skal der foretages mindst 3 enkeltmålinger af ca. en times varighed. I målingen skal indgå måling af luftmængde.

14. Målinger og målerapporter skal udføres i overensstemmelse med den til enhver tid gældende vejledning. Aktuelt Miljøstyrelsens vejledning nr. 2, 2001 "Luftvejledningen".

15. Emissionsgrænseværdier anses for overholdt, når det aritmetiske gennemsnit af de udførte målinger er mindre end eller lig med grænseværdien. Kontrol af B-værdier foretages ved hjælp af beregningsmodeller iht. Luftvejledningen (OML-point eller -multi). Ved beregning bruges den emission, der måles under normal, fuld drift, som konstant emission.

16. *Drift, vedligeholdelse og løbende egenkontrol af cykloner skal ske i overensstemmelse med leverandørens instrukser. Der skal føres journal over egenkontrol, som kan fremvises myndigheden ved forespørgelse.*

⁴ Vejledning fra Miljøstyrelsen nr. 2 2001, Luftvejledningen, Begrænsning af luftforurening fra virksomheder, side 38.

2.2.3 Jord og grundvand

17. Kemikalier og råvarer skal opbevares i et rum med fast (vandtæt) bund, og der må ikke være afløb fra rummet. Rummet skal være aflåst, når der ikke arbejdes i det. I øvrigt henvises til Hvidovre Kommunes forskrift om opbevaring af opbevaring af olie og kemikalier.
18. *Der må ikke ligge væske på gulvet i produktionslokalet. Ved større spild skal dette opsamles og bortskaffes som farligt affald*
19. *Virksomheden skal udføres regelmæssig inspektion med den faste belægning i sumpen under procestankene, mindst 1 gang årligt. Konstaterede skader skal udbedres med det samme og dokumentation for udført arbejde skal sendes til Hvidovre Kommune, miljøafdeling. Der skal føres en journal over inspektionen af belægningen, som sendes til kommunen en gang årligt, senest den 31. januar det følgende år.*
20. *Virksomheden skal føre tilsyn med forbrug af råvarer, og der skal føres journal over forbruget. Journalen skal indeholde oversigt over forbruget for de seneste 3 år og opbevares tilgængelig for kommunen ved forespørgelse*
21. *Udledningen af spildevand (vand fra osmoseanlægget) til det kommunale ledningssystem skal ske i overensstemmelse med Hvidovre Kommunes tilslutningstilladelse hertil.*

2.2.4 Affald

22. Andet affald skal begrænses mest muligt samt anmeldes, opbevares, sorteres, transporteres og bortskaffes i henhold til de til enhver tid gældende bestemmelser og anvisninger, der meddeles af Hvidovre Kommune.

Der henvises til Hvidovre Kommunes regulativ for bortskaffelse af erhvervsaffald fra virksomheder.
23. *Farligt affald skal sorteres og må ikke sammenblandes, fortyndes eller blandes med andet affald uden særskilt tilladelse fra Hvidovre Kommune.*
24. *Pap, papir, metalaffald, elektronikaffald og plastfolie skal sorteres fra øvrigt affald og bortskaffes til genanvendelse på godkendt modtageanlæg.*
25. *Olie- og kemikalieaffald skal opbevares i hensigtsmæssige, tætte beholdere med tætsluttende låg. Evt. oplagspladser skal være indhegnet, afskærmet mod nedbør, og pladsen skal være indrettet med opsamling så en mængde svarende til minimumindholdet af den største beholder tilbageholdes ved spild eller lækage.*

Affaldet skal bortskaffes efter behov til godkendt modtageanlæg dog mindst én gang årligt.

26. Virksomhedens opbevaring af farligt affald skal ske på en måde, så der ved uheld ikke opstår risiko for sammenblanding, der kan medføre fare for omgivelserne.
27. Virksomheden er omfattet af reglerne om basistilstandsrapport. Ved udvidelse eller ændring af virksomhedens drift, skal der udarbejdes en supplerende basistilstandsrapport, hvis udvidelsen eller ændringen medfører, at virksomheden fremover bruger, fremstiller eller opbevarer relevante farlige stoffer (stoffer der er skadelige for jord eller grundvand).
28. Basistilstandsrapporten skal opfylde kravene i den gældende godkendelsesbekendtgørelse.

2.3 BAT (best available technology), renere teknologi

29. Virksomheden skal følge gældende regler for BAT, herunder det nyeste BAT referencedokument for overfladebehandling af metaller og plast (BREF STM).
30. Virksomhedens skal en gang årligt indsende en redegørelse til Hvidovre Kommune om det forgangnes års refleksioner og indførte tiltag til fremmelse af yderligere BAT i virksomhedens drift og indretning samt forventninger til det kommende år.
31. Der skal kontinuerligt rettes opmærksomhed på om der udvikles alternativer til anvendelsen af Chrom VI, da stoffet er uønsket i miljøet.

2.4 Rapportering

32. Virksomheden skal ved eventuelle udslip af forurenende stoffer til jord, vand eller luft straks kontakte Hvidovre Kommune.
33. Virksomheden skal udføre driftsjournal over følgende:
 - Uheld og uregelmæssigheder i driften
 - Inspektion af belægningen i sumpen og evt. dokumentation af udbedringer ved brud
 - Journalen skal være tilgængelig ved forespørgelse fra kommunen.
34. Virksomheden skal indberette PRTR-data. PRTR erstatter det grønne regnskab. Virksomhedens skal indberette art og mængden af forurenende stoffer, der ledes til luft, jord og vand samt data vedrørende affald. PRTR-data indberettes elektronisk via www.virk.dk og kommunen skal efterfølgende give kommentar til de indberettede data. Virksomheden indsender sit udkast til PRTR-indberetning til tilsynsmyndigheden, således at tilsynsmyndigheden har den i hænde senest den 15. april efter et foregående kalenderårs afslutning.

2.5 Ophør af virksomheden

35. Ved ophør af driften skal virksomheden træffe de nødvendige foranstaltninger for at undgå forureningsfare, og for at stedet bringes tilbage til tilfredsstillende tilstand. Alle udgifter i den forbindelse skal betales af virksomheden.
36. Alle proceskar, rørledninger, tanke, renseanlæg m.m., der indeholder væsker skal tømmes og rengøres. Væskerne skal behandles i overensstemmelse med tilslutningstilladelsen og/eller bortskaffes som farligt affald.
37. Kemikalier, farligt affald og andre stoffer, der kan udgøre en risiko forurening af jord, grundvand og spildevandsystem, skal bortskaffes til godkendte modtageanlæg
38. Hvis der konstateres forurening af jord eller bygningsdele, eller der er en begrundet mistanke om, at dette er tilfældet, skal forureningens omfang klarlægges og oplyses til Hvidovre Kommune
39. Senest 1 måned efter, at der er truffet beslutning om virksomhedens ophør skal der fremsendes en plan til Hvidovre Kommune med en beskrivelse af de foranstaltninger, der forventes iværksat i forbindelse med nedlukning af produktionen samt en tidsplan, der sikrer, at vilkår 36– 39 er opfyldt senest 3 måneder efter virksomhedens ophør.

2.6 Underretning om afgørelsen

Den reviderede miljøgodkendelse har været i partshøring hos A.H. Nichro Haardchrome A/S, ved Direktør Carsten Ree Jørgensen og teknisk konsulent Kristian Eg Løkkegaard via digital post.

Der er indkommet enkelte bemærkninger, som er rettet til i den endelige udgave.

Den reviderede miljøgodkendelse af A.H. Nichro Haardchrome A/S med tilhørende vilkår offentliggøres på DMA.

Hvidovre Kommune har underrettet følgende om afgørelse:

- HOFOR, e-mail: hofer@hofer.dk
- Biofos, e-mail: post@biofos.dk
- Styrelsen for patientsikkerhed, Tilsyn og rådgivning, e-mail: trost@stps.dk
- Danmarks Naturfredningsforening, e-mail: dnhvidovre-sager@dn.dk
- Danmarks Fiskeriforening, mail@dkfisk.dk
- Ferskvandsfiskeriforening for Danmark, gun@ferskvandsfiskeriforeningen.dk
- Danmarks Naturfredningsforening, dn@dn.dk
- Friluftsrådet. fri@friluftsradet.dk
- ApS Brødrene Rasmussen-Fiskeri- og handel, cvr.: 88477510
- Fiskerikontrollen Øst, inspektoratoest@fiskeristyrelsen.dk
- Arbejdstilsynet at@at.dk
- Henrik Ibsen, hnrkibsen20@gmail.com

2.7 Klagevejledning

Vilkår, der er indsat som følge af revurderingen af miljøgodkendelsen (dem i kursiv, de øvrige vilkår er fra den tidligere afgørelse, og kan ikke påklages), kan påklages til Miljø- og fødevareklagenævnet.

Påklage af miljøgodkendelsen kan ske af adressaten for afgørelsen, enhver, som har en individuel, væsentlig interesse i sagen, samt de i miljøbeskyttelseslovens § 98-100 nævnte interesseorganisationer i det omfang, at de er klageberettigede i den konkrete sag.

En eventuel klage sendes fra Miljø- og Fødevareklagenævnet Klageportal via nmkn.dk, borger.dk eller virk.dk til Hvidovre Kommune.

Klagefristen er 4 uger fra den dato tilladelsen er meddelt, og dermed senest den 19. maj 2021. Det er en betingelse for Miljø- og Fødevareklagenævnets behandling af sagen, at der indbetales et gebyr. Man logger på klageportalen med Nem-ID. En klage er indgivet, når den er tilgængelig for Hvidovre Kommune via klageportalen. Hvidovre Kommune videresender klagen senest 3 uger efter klagefristens udløb til Miljø- og Fødevareklagenævnet ledsaget af den påklagende afgørelse, og det materiale, der er indgået i sagens bedømmelse.

Klage over tilladelser, godkendelser og dispensationer efter Miljøbeskyttelsesloven har ikke opsættende virkning, medmindre Miljø- og fødevareklagenævnet bestemmer andet. Ministeren kan fastsætte regler om, at visse godkendelser og tilladelser ikke må udnyttes inden for klagefristen, og at en klage skal have opsættende virkning.

Det kan oplyses, at søgsmål i henhold til miljøbeskyttelseslovens § 101, stk. 1 skal være anlagt inden 6 måneder fra modtagelse af godkendelsen, det vil sige inden den 21. oktober 2021, eller – hvis afgørelsen påklages – inden 6 måneder efter, at den endelige afgørelse foreligger.

Center for Plan og Miljø skal i øvrigt gøre opmærksom på at der er ret til aktindsigt i henhold til miljøoplysningsloven⁵.

3 Miljøteknisk beskrivelse

3.1 Ansøger og ejerforhold

A.H. Nichro Haardchrome A/S, cvr-nr. 11760902 ejes af Carsten Ree Jørgensen og Robert Ulmann Bæver. Revurderingen af miljøgodkendelsen fra den 23. marts 1999 udføres på baggrund af indsamlede materialer ved tilsyn, samt materialer og information indsendt af virksomheden, herunder udfyldt BAT tjek lister, BREF for overfladebehandling af metaller og plast, efter miljøtilsyn udført den 3. okt. 2018.

⁵ Bekendtgørelse af lov om aktindsigt i miljøoplysninger, LBK nr.980 af den 16. august 2017.

3.2 Virksomhedens lokalisering

3.2.1 Plan for virksomhedens placering på grunden

En situationsplan der viser virksomhedens placeringer på ejendommen, markering af bygninger/lokalers anvendelse og placering af fyringsolietank, afkast, er vedlagt som bilag 3.

Virksomheden består af en bygning på 7 meter, og et areal på 750 m². Produktionsbygningen anvendes til flere funktioner: 150 m² anvendes til kontorer/spiserum/toiletter, 400 m² til procestanke med underliggende sump (forkromning, 100 m² til procestanke (fornikling) og 15 m² til osmose anlæg. Herud over er der områder til ophæng af emner, færdige emner og indkomne emner til overfladebehandling.

3.2.2 Planlægning for området

Virksomheden er beliggende på Søvangsvej 11-15, 2650 Hvidovre, som er omfattet af lokalplan A15, Hvidovre, Område ved Gl. Køge Landevej og Mågevej.

Lokalplanen omfatter både lav åben boligbebyggelse og erhverv. Matrikel nr. 15 h Avedøre By, Avedøre, hvor A.H. Nichro Haardchrome A/S ligger, er udlagt til erhvervsområde. Der må kun udøves mindre industri-, værksteds-, og lagervirksomhed samt forretningsvirksomhed, der har tilknytning til de pågældende erhverv eller som efter kommunalbestyrelsens skøn naturligt finder plads i området.

Der må på ejendommene ikke drives nogen art af virksomhed som ved støv, røg, lugt, støj rystelser eller ved sit udseende eller på anden måde efter kommunalbestyrelsens skøn er til ulempe for den omkringliggende bebyggelse.

Oplag må ikke være generende og skal så vidt muligt ske under tag.

Virksomheden er omgivet af erhverv mod øst og et boligområde mod vest. (jf. lokalplan A15, vedlagt som bilag 4)

3.3 Beskrivelse af driften

Der har været galvanisk virksomhed på ejdommen siden 1961. A.H. Nichro Haardchrome A/S udfører overfladebehandling primært til forskellige konstruktionsdele af maskiner og andet teknisk udstyr. Der foretages kemisk belægning med nikkel og elektrolytisk belægning med chrom.

Overfladebehandlingen udføres som hårdforkromning, som er en galvanisk proces, hvor der elektrolytisk udkrystalliseres chrom fra en vandig opløsning indeholdende chromsyre. Se flowdiagram i bilag 5.

Der er ansat 10 på virksomheden: en direktør, en teknisk konsulent og 8 driftsfolk.

Åbningstiderne: Man.-tors.: kl. 07:00-17:00
Fre. : kl. 07:00-15:00

3.3.1 Produktionskapacitet, forbrug af råvarer og opbevaring af råvarer og kemikalier

A.H. Nichro Haardchrome A/S overfladebehandler, og der udføres hårdforkromning og fornikling. Emnerne er primært forskellige konstruktionsdele til maskiner. A. H. Nichro Haardchrom A/S er en såkaldt løngalvanisør, der kendetegnes ved ikke at have egenproduktion af emner eller konstruktionsdele, der skal overfladebehandles. Der udføres meget lidt svejsning.

Samtlige råvarer og kemikalier, som anvendes i produktionen, er oplyst i bilag 5, det omfatter bl.a., chromtrioxid, svovlsyre, bariumklorid, petroleum og benzin; alle kemikalier, der anvendes til hårdforkromning. Til kemisk fornikling bruges natronlud, salpetersyre og kemisk nikkel. Herudover anvendes bl.a. saltsyre og svovlsyre som analysekemikalier.

A.H. Nichro Haardchrome A/S har en aftale med Engtech Scandinavia A/S (leverandør af processer og udstyr til galvanoteknisk industri) om dag til dag-levering af kemikalier. Det betyder at virksomheden kun har mindre og midlertidig opbevaring af kemikalier i forbindelse med påfyldning af procestanke.

Smårester forefindes dog undertiden; de opbevares i deres transportemballager, der opbevares i et aflåst bur i nikkelfabrikationen.

Virksomheden producerer kemisk affald og andre affaldsfraktioner, som afhentes af godkendte transportører, se bilag 6 for liste af affaldsfraktioner, mængder og transportører.

Virksomheden anvender fyringsolie til opvarmning og har en tank placeret udenfor.

3.3.2 Beskrivelse af virksomhedens procesforløb

Virksomhedens proces består af en montering af emner på ophæng, galvanisering med en forbehandling (herunder affedtning) og efterfølgende metalpålægning, tørring, og afmontering.

Emnerne, der skal overfladebehandles, dyppes i hver tank og flyttes fra tank til tank med en manuelt betjent kran. Efter endt overfladebehandling lufttørres emnerne uden brug af energi. Undertiden eftertørres med en ren klud.

Procestankene (kemikalietanke lavet af plast eller metal med plastforing) kan indeholde op til 17 m³. Der er 34 tanke i forkromningsområdet med et gennemsnitligt volumen på 3450 liter. Under procestankene er der en sump, som er lavet af beton med tæt overfladebelægning, der er ført ca. 20 cm op ad sumpvæggen. Sumpen har ikke afløb til kloak og kan rumme al væske, hvis alle tanke kollapsede på samme tid.

Nikkelfabrikationen, der indeholder 20 kar med et gennemsnitligt volumen på 820 liter, blev forsynet med opkant i 2013 og kan ligeledes opsamle den fulde volume fra tankene, i tilfælde af alle tanke kollapsede samtidig.

Indholdet af metal i procesbadene styres via badprøver, lab-analyser og dosering af beregnede mængder af metal og salte.

Procestankenes dimensioner er overdimensionerede i forhold til den nuværende produktion. Tankene har balanceret udsugning og tildækkes med plast under produktionen. Udsuget luft passerer et cyklonsystem på taget før afkast til omgivelserne. Der er 20 afkast som fører luften 3 meter over tagryg.

Virksomheden får årligt udført eftersyn og vedligeholdelsesrapport i forhold til afkast, herunder forslag til vedligehold og optimering af anlæggets afkast (ved Boni ventilation).

Virksomheden har et omvendt osmoseanlæg (RO anlæg) som producerer demineraliseret vand til produktionen, Men bortset fra spildevand fra dette anlæg udledes der ikke processpildevand.

Osmosevandet anvendes i produktionen til skylning af emnerne over badene efter neddykning i de forskellige kemiske væsker. Vandet forbliver i badene efter skyl og udgør hovedparten af det vand, der tilføres processen som kompensation for fordampningstabet. Der benyttes ca. 700 m³ vand / år.

Hårdforkromning

Hårdforkromning er en vådproces, hvor emnerne monteres på ophæng, hvorefter de sænkes ned i en række proceskar fyldt med forskellige væsker. Rækkefølgen er typisk:

1. affedtning – skyl
2. aktivering – skyl
3. hårdforkromning – skyl.

Efter hvert procestrin løftes ophæng med emner op af procesbadet og hænger et par minutter over badet til afdryp. Væsken på emnernes overflade er den samme, som væsken i det kar, emnerne netop har forladt. Den sidste væskerest skylles derfor altid tilbage i karret med vand, mens ophæng med emner fortsat hænger over karret.

Der bruges kun demineraliseret vand fra RO anlægget (reverse osmose), fordi vandværkssaltene ellers vil hobe sig op i karrene og ødelægge processen.

Vandet bruges på med transportable sprøjtepistoler, der forsynes med vand fra osmoseanlægget i kælderen. Efter det sidste procestrin demonteres den hårdforkromede vare på dertil indrettede arealer. Igen skylles med osmoseret vand, der nu ender i sumpen under proceskarrene.

Spildevandet (forurenede med kemikalier), samles i sumpbrønden, hvorfra væsken pumpes til Inddampningstanken på 1100 liter. Langt den største del af væsken (vand) fordampes og inddampningsresten bortskaffes efter behov (typisk årligt) via godkendt affaldstransportør.

Selve skyllesystemet er bygget således, at der ikke udledes processpildevand. Der er ingen tilslutning fra sumpen til kloak.

Vandværksvand, der bruges til procesformål, renses for vandværkssalte i RO-anlægget og lagres i en vandtank i kælderen. Herfra pumpes vandet dels til sprøjtepistolerne og dels til skyllekarrene i den mængde, der kræves for at holde niveauet i skyllebadene. Når der er flere skyllekar i serie, pumpes vandet fra det reneste bad til det mere forurenede skyllebad, så snart niveauet her bliver for lavt.

Ligeledes pumpes indholdet fra det mest forurenede skyllebad til selve procesbadet, når niveauet her bliver for lavt. Hvilket hyppigt sker i chrombadene, der har en stor fordampning pga. badets temperatur på 50 °C. Temperaturen er nødvendig for at selve hårdforkromningsprocessen kan forløbe.

Vandforbruget til procesvand modsvarer ca. fordampningen fra processen.

Krombade

Elektrolytten i krombadene består af kromsyre (ca. 300 g/l) og svovlsyre (ca. 3 g/l). Herudover findes der nogle få mg/liter af afspændingsmidler, katalysatorer og skumdæmpere samt små mængder af forureninger som eksempelvis chrom³⁺ og jern³⁺ (op til 2 g/l). Disse forureninger skal fjernes jævnlige for at holde elektrolytten funktionsduelig.

Forurenede bad bortskaffes batchvis efter behov via godkendt affaldstransportør; typisk en gang om året eller en gang hvert andet år.

Væskeniiveauet reetableres ved at pumpe forurenede skyllevand ind i krombadet. Eventuelt suppleres med opløste kemikalier (kromsyre og svovlsyre) for at holde badet driftsklart.

A.H. Nichro Haardchrom anvender i øjeblikket elektrolytten Chromklad 2500 leveret af Engtech Scandinavia A/S.

Krombadene er udformet med henblik på mindst mulig emission til såvel det interne som det eksterne miljø. Overfladen dækkes med henholdsvis pvc-kugler og dækvæske for at minimere afgivelse af dampe og aerosoler.

I 2017 blev den PFOS-holdige skumdæmper erstattet med en PFOS-fri skumdæmper Ankor Dyne 30 MS. Ankor Dyne er et afspændingsmiddel, der forhindrer dannelsen af aerosoldråber, og det betyder at der ikke længere dannes et synligt skumtæppe.

Det er en udfordring, fordi man først kan se at der mangler afspændingsmiddel (Ankor Dyne), når der frigøres aerosoler.

Samtlige bade er forsynet med pvc-afdækninger, når der produceres med henblik på at reducere dampe og aerosoler i produktionshallen.

Udsugningsluft ledes via sugekasser på karkant til blæser og cyklon på tag. Afkasthøjde er 3 meter over tagryg. (se bilag 7 for placering af afkast). Cyklonerne indeholder ikke et fysisk filter, men fjerner alle partikler der er større end 5 µm, når partiklerne er ikke klæbende og ikke fiberholdige.

Dråber og kondensat, der afsættes i blæserhus og cyklon, ledes gennem rør tilbage til procesbadet, (se bilag 7 for datablad for cykloner). For at sikre frit gennemløb skylles systemet tilbage årligt.

Forbehandling

De følgende afsnit beskriver forskellige forbehandling, som emnerne kan gennemgå, før forkromningen udføres.

Stripning af chrom i saltsyre

Hårdkrombelægningen er ikke altid perfekt; derfor kan det være nødvendigt at strippe emnet for krom og genplettere det for at sikre en topkvalitet af slutproduktet.

Stripnings processen består af at chrombelægningen fjernes i fortyndet saltsyre. Saltsyren er tilsat formaldehyd for at minimere mængden af dampe og aerosoler.

Emnerne skylles efterfølgende, og det brugte skyllevand ledes via sump og sumpbrønd til inddampningstanken.

Udsugningen er aktiv under selve stripningen og udsugningsluften fjernes via cyklonsystemet på taget.

Svovlsyreæts

Emnerne ætzes før hårdforkromning

Ætsningen eller aktiveringen foregår primært i svovlsyrebad, men kan undtagelsesvist også udføres i krombadene. Ætsetiden er typisk 10-20 sekunder. Efter afdrypning skylles emnerne først over det aktuelle proceskar og derefter i et skyllekar med stillestående vand. Umiddelbart efter æts og skyl sænkes emnerne ned i det valgte krombad.

El-affedter

Varene skal afrensnes for beskyttelsesolie før hårdforkromning. Det foregår i el-affedteren, der indeholder en alkalisk affedter. I 2019 anvendte A.H. Nichro Haardchrome "Metex PE Emphax" leveret af Engtech Scandinavia A/S. De rensede emner skylles over el-affedteren, før de placeres i skyllebadet.

Skyllebadet

Skyllebadet er et stillestående dobbeltskyl, da det anvendes efter både svovlsyre og el-affedter. Hvis niveauet en sjælden gang bliver for højt fjernes den overskydende væske via sump, sumpbrønd og inddampningstank. Det reneste skyllekar efterfyldes med vand fra RO-anlæg efter behov.

Voks til afdækning af overflader, der ikke skal forkromes

Normalt skal kun dele af emnet forkromes i overensstemmelse med kundens krav. Arealer, der ikke skal forkromes, afdækkes med tape eller voks.

Før forkromning dyppes hele emnet ned i flydende voks, der størkner ved ca. 65 °C. Efterfølgende skræbes voksen af på de arealer, der skal forkromes. Den fjernede voks returneres direkte til vokskarret. Efter endt forkromning ved ca. 50 °C fjernes den resterende voks ved neddykning af det forkromede emne i varmt vand (ca. 90 °C). Voksen på det forkromede emner går i opløsning og flyder ovenpå det varme vand, hvorfra den skimmes af og føres tilbage vokskarret med henblik på genbrug.

Glasblæsning

Glasblæsning anvendes til forbehandling af satinforkromede emner. Processen udføres i lukket skab forsynet med udsugning og cyklon. Det er dog yderst sjældent at processen udføres.

Kemisk nikkel

Procesrækkefølge for jern, messing, stål- og aluminiumsemner fremgår af bilag 5. Der foretages skyl efter hvert procestrin. Samtlige skyl foretages over de respektive bade, som håndholdt sprayskyl.

Hvis emnernes størrelse kræver det, kan skyl på selve gulvarealet være nødvendigt. Al skyllevand samt andet spild på det forseglede gulv løber til sumpbrønden, hvorfra det pumpes til inddampning og bortskaffelse via godkendt affaldstransportør. Sumpbrønden er udstyret med en niveauføler, så pumpen går automatisk i gang, hvis der er væske i brønden. Derudover udføres der daglige check af sumpbrønden.

Kemisk fornikling af aluminium

Aluminium afrenses for olie i et stærkt basisk bad med natronlud. Undertiden afrenses først i saltsyre, hvis aluminiumsemnet flyder i olie, idet syren er langt mere skånsom ved aluminium end base. Efter afrensning dekaperes aluminiumsoverfladen i salpetersyre. Den aktive overflade er sårbar overfor ætsninger i de efterfølgende procestrin, hvorfor den beskyttes med en zinkfilm, der pålægges emnet ved dyp i zinkatbejdsen. Emnet er nu klar til kemisk fornikling, der foregår ved neddykning i det kemiske nikkelbad.

Selve nikkelbadet er svagt surt og opererer ved ca. 90°C. Badet er en vandig nikkelsulfatopløsning, der er tilsat natriumhypofosfit, natriumkarbonat og ammoniak samt natriumsaltet af 2-hydroxypropionsyre. Badet kan typisk klare fornikling af 10 batches før det er ”slidt op” og står til bortskaffelse via godkendt affaldstransportør. Det sker typisk en gang om året, hvor badet køres til Fortum. I praksis vedligeholdes badet løbende, idet nikkelniveauet opretholdes via automatisk dosering af kemikalier. Efter endt fornikling skylles de forniklede emner grundigt i et skyllekar, hvorfra skyllevandet føres tilbage til nikkelbadet, som kompensation for fordampningen.

Undertiden belægges forniklede emner elektrolytisk med et lag mat nikkel og et lag glanskrom før de skylles i et varmt skyl inden lufttørring, pakning og forsendelse.

Kemisk fornikling af jern

Jern-emner modtages normalt indsmurt i beskyttelsesolie. Denne olie fjernes ved el-affedtning, hvorefter overfladen aktiveres i tørtsyre (kaldet dekapering) og evt. i saltsyre. Tørtsyre er en blanding af syresalte, aktivatorer og afspændingsmidler og består bl.a. af natriumfluorid og natriumhydrogensulfat. De rengjorte og dekaperede emner sænkes derefter ned i det kemiske nikkelbad. Efter endt fornikling skylles emnerne grundigt i skyllekarret med tilbageførsel til nikkelbadet. Til sidst dyppes emnerne i beskyttelsesolie og hænger til afdryp i et kar specielt indrettet hertil. Herefter er emnerne klar til pakning og forsendelse.

Kemisk fornikling af stål

Stål-emner fornikles i store træk som jernemner; dvs. el-affedtning fulgt af dekapering i tørtsyre og saltsyre. Herefter indskydes en nyt procesled, hvor de dekaperede emner pålægges et lag Woods nikkel for at sikre den bedst mulige vedhæftning af nikkelfosforbelægningen (den kemisk udfældede belægning). Efter endt fornikling afsluttes processen som for jernemner.

Kemisk fornikling af messing

Messingemner affedtes først i natronlud og dernæst i messingaffedteren, der indeholder natriumhydroxid, dinatriumsilikat og natriumkarbonat. Herefter dekaperes emnerne i tørtsyre og saltsyre, hvorefter de påføres et lag Woods nikkel med henblik på forbedret vedhæftning før den endelige fornikling i det kemiske nikkelbad. Sluttelig skylles de forniklede emner grundigt med tilbageføring af al skyllevandet til nikkelbadet.

Funktion af kemikalierne i fornikling af messing:

- Natronlud anvendes til aktivering af emner i aluminium.
- Salpetersyre anvendes til dekapering af emner i aluminium.
- Zinkatbejdse anvendes til beskyttelse af aluminiumsemner før fornikling.
- El-affedter anvendes til affedtning af jern-, stål- og messingemner forud for dekapering i tørtsyre.
- Tørtsyre anvendes til dekapering af jern-, stål og messingemner før fornikling.
- Woodsnikkel anvendes som anslagsnikkel især på stål og messing til sikring af optimal vedhæftning af kemisk nikkel.
- Matnikkel anvendes som efterbehandling af kemisk nikkel på aluminium for at sikre optimal vedhæftning af en evt. hårdkrombelægning
- Hårdkrom anvendes som efterbehandling af kemisk nikkel for at øge overfladens slidstyrke

Kemisk nikkel udmærker sig ved en megen høj korrosionsbeskyttelse ifølge foretagne undersøgelser af Instituttet for Produktudvikling og Korrosionscentralen. Belægningen er poretæt efter 6 μ , og der udfældes med ensartet lagtykkelse uden hensyntagen til geometrisk udformning af emnet.

Skyl efter nikkelpålægning foretages med demineraliseret vand over badet samt i skyllekar, der tilbageføres til nikkelbadet som kompensation for fordampning.

3.3.3 Driftsforstyrrelser og uheld

A.H. Nichro Haardchrom A/S fører journal over driftsforstyrrelser og uheld, og kontakter henholdsvis Hvidovre Kommune eller Hovedstadens Beredskab i fald sådanne situationer opstår. Journalen ligger som en afvigelsesrapport i det integrerede styringssystem.

Nichro har en beredskabsplan, der er udformet i samråd med Falck. Aftalen med Falck indeholder et årligt tilsyn, hvor beredskabsplanen holdes ajour i forhold til de faktiske forhold. Fokus ligger på brand, brandbekæmpelse og flugtveje. Risikoen for eksplosioner menes ikke at være til stede, da der ikke forefindes eksplosive materialer på matriklen.

Nichro har et alarmsystem, der aktiveres, hvis eller når der er indbrud på fabrikken.

Nichro har et alarmsystem, der tilkalder visse medarbejdere, hvis fabrikken rammes af strømsvigt.

Hvis der opstår spild af kemikalier og råvarer, bliver spildet spulet til sumpen, hvor det opsamles, inddampes og bortskaffes som farligt affald. Hvis der opstår brud på procestanke, vil det blive opsamlet i sumpen, og bortskaffet som farligt affald.

Hvis personaler bliver ramt af sprøjtende kemikalier, skal de skylles med osmoseret vand fra sprøjtepistolerne, der findes ved alle forkromningskar. Situationer, hvor sprøjt kan forekomme, er kendte, hvorfor personalet i disse situationer bruger de nødvendige personlige værnemidler.

For at minimere risikoen for faldskader ryddes der op på fabrikken hver fredag.

Desuden er der indgået en kontrakt med Avidenz, som 2 gange årligt gennemgår virksomheden i forhold til arbejdsmiljø, hvilket bør reducere risikoen for driftsuheld og uheld.

Virksomheden inspicerer løbende procestanke og andet udstyr. Kranerne efterses årligt af DEMAG i henhold til aftale med dette firma.

3.4 BAT, best available technology

BAT referencedokument (BREF)

BAT referencedokument for overfladebehandling af metaller og plastik fra 2006 (BAT STM) beskriver de aktiviteter, der er omfattet af IPPC-direktivets bilag 1, punkt 2.6: "Virksomheder, der foretager overfladebehandling af metaller og plastmaterialer ved hjælp af en elektrolytisk eller kemisk proces, hvor det samlede volumen af de anvendte kar (forbehandlingsbade, procesbade og aftræksbade) overstiger 30 m³.

A.H. Nichro Haardchrom A/S har miljøledelsessystem opbygget efter principperne i ISO 9001 og ISO 14001. Selvom certificering er en udgift, som virksomheden ikke har valgt at prioritere, så har den energibesparelser, og reducere af emissioner til miljøet i fokus.

Virksomheden har udfyldt og fremsendt en BAT tjekliste, der uddyber en række tiltag, som virksomheden foretager sig i forbindelse med at opfylde BAT (se bilag 2). Hvidovre Kommune har i 2019 hyret rådgivningsfirmaet Sweco til at gennemgå BAT tjekliste, samt indsamlet materiale fra A.H. Nichro Haardchrome A/S.

Hvidovre Kommune anvender Swecos samlede rapport som baggrundsmateriale ved kommunes vurdering af overholdelse BREF for overfladebehandling af metaller og plast.

I de efterfølgende afsnit vil virksomhedens opfyldelse af BAT for forskellige emner blive gennemgået.

Kemikalier

Der anvendes ikke cyanid til affedtning. A.H. Nichro Haardchrome A/S anvender el-affedtning til fjernelse af beskyttelsesolie før hårdforkromning. El-affedning indeholder en alkalisk affedter. Afdrypning over de respektive kar holder kemikalieforbrug på et absolut minimum og sikre op til 95 % af kemikalierne kan genvindes

Nikkel- og kromholdige væsker, der spildes på gulvet, opsamles via sump, inddampes og sendes til Fortum Waste Solutions. Udvalgte kemiske parametre i procestankene overvåges løbende via badprøver og lab-analyser. Indholdet af krom³⁺ og jern i badet er altid voksende, heldigvis langsomt, idet disse metaller ødelægger hårdforkromningen. Niveaueet af disse metaller holdes under de kritiske grænser ved at løbende fjerne væsken i procestankene, og sende det til Fortum.

Luft

Virksomheden har i 2014 fået udført målinger på afkastene og en rapport fra Force, som konstaterede at kravene i miljøgodkendelsen og Miljøstyrelsens vejledende grænseværdier er overholdt.

De fleste procestanke (herunder alle tungmetallholdige tanke) har balanceret punktudsugning. Tankene dækkes af en plastdug under produktion. Omrøringsluften med evt. aerosoler suges via tagventilatorer gennem et cyklonsystem på taget.

Kromholdige aerosoler kondenserer typisk på indersiden af udsugningsrørene og drypper tilbage i proceskarret. Ellers vil cyklonerne fjerne aerosolerne før luften udledes via afkastene. Cyklonerne tilbageskylles årligt i forbindelse med det årlige tilsyn, det foretages af eksternt firma.

Spildevand

Virksomheden anvender skylleprincipper, som har gjort det muligt at afbryde tilkoblingen til offentlig kloak. Der har ikke været udledninger af processpildevand, udover vand fra RO anlægget, siden 2004.

Der er installeret tilbageløb til procestankene efter skylning. Det overskydende spildevand fordampes ved brug af cykloner, og udledes via afkast 3 meter over tagryg.

Grundvand

Alle tanke i forkromningsafdelingen er placeret i en fælles sump uden afløb til kloak. Sumpen kan rumme al væske, hvis alle tanke kollapsede på samme tid.

Nikkelafdelingen blev forsynet med opkant i 2013 og kan nu også rumme al væske i tilfælde af at alle tanke kollapsede samtidigt

Vandforbrug

Vandforbruget holdes på absolut minimum ved at anvende modstrømsskyl. Emnerne skylles over procestanken med RO-vand fra pistol før de transporteres videre til næste station. Vand fra sparskyl med stillestående vand bruges som make-up i procestankene for at kompensere fordampningstab.

Energiforbrug

A. H. Nichro Haardchrome A/S holder elforbruget på et absolut minimum, bortset fra ventilatorerne, der kører døgnet rundt. Virksomheden fik udført en energistyringsrapport af rådgivningsfirmaet COWI i 2013.

Der anvendes elektricitet til opvarmning af proceskar og tørreanlæg med et omtrentligt energiforbrug på 900.000 kWh pr. år. Badene opvarmes med elektriske varmelegemer under stand-by og af selve pletteringsstrømmen under produktion

Overskudsvarme fjernes med cirkulerende vand i et lukket system, der omfatter en luftkøler, en pumpe og en vandkappe placeret omkring procestanken.

Affald

A. H. Nichro Haardchrome A/S har ikke kemikalie affaldsoplag, da der er indgået en aftale med Engtech Scandinavia A/S om dag til dag levering af kemikalier.

Brugte bade pumper på godkendt palletank og bortskaffes til Fortum samme dag af godkendt affaldstransportør. Væsker, der spildes fra tankene vil blive opsamlet i sumpen, inddampet og sendt til Fortum.

Andre fraktioner affald (dagrenovation, metal, pap/papir) bliver sorteret, og bortskaffet efter gældende regler.

Støj

Tagventilatorerne er de eneste støjklager, bortset for transportstøjen, og der er ikke modtaget klager over støjen. Der er ikke konstateret støj over Miljøstyrelsens vejledende grænseværdier for støj i områder med blandet bolig- og erhvervsbebyggelse⁶ ved udførte miljøtilsyn.

⁶ Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1984, "Ekstern støj fra virksomheder"

Til- og frakørsel sker fra Søvangsvej 11-15, 2650 Hvidovre, og omfatter ca. 1 - 2 lastbiler per. døgn i dagtimerne inden for normal arbejdstid.

3.5 Rapportering internationale naturbeskyttelsesområder

Virksomheden er forpligtiget til at fremsende en PRTR-data elektronisk i www.virk.dk. Hvidovre Kommune gennemlæser data og fremsender evt. kommentarer til det fremsendte.

3.6 Virksomhedens ophør

Ved evt. ophør i virksomheden vil der blive foretaget de krævede foranstaltninger, så de gældende regler er opfyldt.

3.7. Basistilstandsrapport

Nichro Haardchrom A/S har i forbindelse med revurdering af eksisterende miljøgodkendelse, fremsendt dokumentation for stoffer, der håndteres af virksomheden, og givet informationer om arbejdsgange og processer, der involverer relevante kemiske stoffer.

3.8 Internationale naturbeskyttelsesområder

Ejendommen ligger ikke indenfor et EF-fuglebeskyttelsesområde eller EF-habitatområde. Der er ikke registrerede bilag IVa- eller bilag IVb-arter i området.

4 Miljøteknisk vurdering

Hvidovre Kommune vurderer at A.H. Nichro Haardchrome A/S, ved overholdelsen af de meddelte vilkår i miljøgodkendelsen, vil kunne drifte virksomheden i overensstemmelse med miljøbeskyttelseslovens kap 5, godkendelsesbekendtgørelsen og BREF for overfladebehandling af metaller og plast (bilag 2)

Vurderingen er taget på baggrund af udførte tilsyn, samt fremsendte data, herunder BAT tjekliste for overfladebehandling af metaller og plast, procesbeskrivelser, lister over råvarer og anvendte kemikalier og Force luftrapport dateret juni 2014.

Hvidovre Kommune meddeler hermed revurdering af miljøgodkendelse til fortsat drift af A. H. Nichro Haardchrome A/S på de givne vilkår oplistet i denne godkendelse.

4.2 Begrundelse for vilkår

I de efterfølgende afsnit vil Hvidovre Kommune begrunde samtlige vilkår, både de uændrede vilkår fra miljøgodkendelsen fra den 23. marts 1999, og tilføjede vilkår, som følge af revurderingen.

4.2.1 Generelle vilkår

Vilkår 1-3 er fastsat for at sikre at virksomheden drives i henhold til vilkårene i denne miljøgodkendelse, og at kommunen og Hovedstadens beredskab bliver orienteret i tilfælde af uheld.

Vilkår 4 stilles for at tydeliggøre, at det er virksomheden som selv er ansvarlig for at sikre at den har de fornødne tilladelser og godkendelser, der ikke er omfattet af denne miljøgodkendelse.

4.2.2 Krav til indretning og drift

Vilkårene 5-27 omhandler krav til indretning og drift tilknyttet støj, luft, jord og grundvand samt affald. De stilles for at sikre det omkring liggende miljø mod forurenende emissioner.

4.2.2.1 Støj

Vilkår 5-8 stilles for at sikre, at virksomheden overholder miljøstyrelsens vejledende grænseværdier for støj og ikke forårsager gener til omgivelserne ved at udføre støjende aktiviteter udenfor de tilladte tidspunkter.

Samt at efterkommelse af disse vilkår dokumenteres ved fremsendelse af analyser og målinger udført af et akkrediterede laboratorium eller firma

Støjkilderne er ventilationsanlæggene samt til- og frakørsel. Der har ikke tidligere været problemer med støjgener fra virksomheden, og Hvidovre Kommune vurderer at A.H. Nichro Haardchrome A/S vil være i stand til at overholde støjvilkårene.

4.2.2.2 Luft

Vilkår 9-16 stilles for at sikre at virksomhedens bidrag til luftforureningen i omgivelserne overholder Miljøstyrelsens vejledende grænseværdier for B-værdier. Samt udfører analyser og målinger efter gældende regler og vedligeholder cyklonsystemet efter leverandørbeskrivelser.

Der er stillet krav til de stoffer, som der er risiko for at kunne være i afkastluften: Chrom, nikkel, natriumhydroxid og saltsyre. Virksomheden har oplyst at der ikke vil være formaldehyd, rensbenzin eller acetone i afkastluften. Rensbenzin og acetone bruges til affedtning i mindre mængder, hvor stofferne aftørres med papir. Formaldehyd anvendes kun i kar med væske til stripping af fejlbehæftede hårdkromoverflader, hvor formaldehyd nedbrydes.

Force har i juni 2014 foretaget emissionsmålinger i luftafkastet for totalchrom. Målingerne og de tilhørende immissionsberegninger viser, at grænseværdierne er overholdt med god margin.

Hvidovre Kommune vurderer derfor, at virksomheden vil være i stand til at overholde grænseværdierne. Men såfremt at der opstår en begrundet mistanke om, at grænseværdierne overskrides, kan kommunen pålægge virksomheden at udføre nye emissions-målinger.

4.2.2.3 Jord og grundvand

Vilkår 17 stilles for at sikre, at kemikalier og råvarer er placeret uden risiko for forurening af jord og grundvand (dvs. på spildbakker eller sump uden afløb).

Vilkår 18 stilles for at sikre at spild opsamles hurtigst muligt.

Vilkår 19-21 stilles vilkår om egenkontrol af sumpens faste belægning, samt forbrug af kemikalier med henblik på at reducere risikoen for spild.

4.2.2.4 Affald

Vilkår 22 - 24 er fastsat for at sikre at affald opbevares og håndteres efter Hvidovre Kommunes erhvervsaffaldsregulativ.

Vilkår 24 stilles for at sikre at genanvendeligt affald sendes til godkendte affaldsmottageranlæg og dermed sikre BAT.

Vilkår 25 skal sikre korrekt opbevaring af olie-og kemikalieaffald og dermed reducere risikoen for forurening af jord og grundvand. Der stilles krav om årlig bortskaffelse af affald for at undgå ophobning af større mængder affald.

Vilkår 26 stilles for at sikre at farligt affald ikke sammenblandes, fortyndes eller blandes med andre fraktioner med henblik på at der ikke opstår risiko for fare for omgivelserne ved uheld, uønskede kemiske reaktioner eller spild.

4.2.3 BAT

Vilkår 29-31 er stillet for at sikre at BAT implementeres i virksomhedens daglige drift samt fremadrettet i udvikling af produktionen.

Best available technology for overfladebehandling af metaller og plast er udspecificeret i BREF surface treatment for metals and plastics (STM) af 2006. Opstart af den næste planlagte revision af BREF STM er 2020.

A.H. Nichro Haardchrome A/S har udfyldt et BAT tjekliste for ovennævnte BAT reference dokument. SWECO har på Hvidovre Kommune bestilling gennemgået skemaet og ekstra materiale tilsendt (herunder miljøgodkendelse, miljøtilsynsrapporter), og udarbejdet en rapport om BAT for virksomheden.

Hvidovre Kommune vurderer, at BAT er anvendt i drift og processer hos A.H. Nichro Haardchrome A/S, og at efterkommelse af vilkårene vil sikre BAT for overfladebehandling af metaller fremadrettet.

I det efterfølgende afsnit ses gennemgang af BAT tiltag i virksomheden fordelt på forskellige emner (Se bilag 2 for BAT tjekliste.)

4.2.3.1 Miljøledelse

Der er indført miljøledelsessystem, som følger retningslinjer i ISO 14001 og 9001. Der er indført energibesparende tiltag, og begrænsninger i emissioner til miljøet.

4.2.3.2 Emissioner til miljøet, reduktioner

Der er ikke længere processpildevand, udover fra RO-anlægget, da skyllevandet ledes tilbage til procestanken. Det resterende spildevand fordampes ved brug af cyklonsystem og udledes til afkast 3 meter over tagryg.

Der er ikke større oplag af kemikalier pga. dagleverancer fra Engtech Scandinavia

Virksomheden har gennemført en reduktion af chrom i afkastluften, som er under 1/10 del af det tilladte.

4.2.3.3 Substituering

Der anvendes ikke cyanid til affedtning, men alkalisk affedtning, som er vandbaseret. Skyl og afdryp sker over processtankene, hvilket giver maximalt genindvinding af affedtningskemikalierne og begrænses kemikalieforbruget

A.H. Nichro Haardchrome A/S deltager i projekt med DTU i forhold til udvikling af en jernbelægning, der på sigt vil kunne erstatte hårdkrom i olieholdigt miljøer.

Den PFOS holdige skumdæmper er erstattet af Ankor Dyne 30 MS, som er PFOS frit.

4.2.3.4 Energi- og vandforbrug

A.H. Nichro Haardchrome A/S holder elforbruget på et absolut minimum, bortset fra ventilatorerne, der kører døgnet rundt. Emnet blev undersøgt af COWI i 2013, og det resulterede i en række forslag til energibesparende tiltag som virksomheden fortsat arbejder med. Herunder hastighedsregulering af udsugningsventilatorerne, så det følger den aktuelle driftssituation.

Der udvikles skræddersyet ophæng til de specifikke emner. Afstanden mellem anoden og katoden er beregnet så den ikke er større end nødvendigt for at sikre den bedste strømfordeling. Det har betydning for, at energiforbruget ikke er unødigt højt.

Der fokuseres på at spare på vandet ved at anvende modstrømsskyl. Emnerne skylles over diverse procestanke med RO-vand fra pistol, før de transporteres videre til næste station. Vand fra sparskyl med stillestående vand bruges til efterfyldning af procestankene for at kompensere fordampningen.

4.2.3.5 Kemikalieforbrug

90 - 95 % af kemikalierne genvindes, idet varerne skylles og afdryppes over procestankene.

4.2.4 Rapportering,

Vilkår 32-34 stilles for at sikre at Hvidovre Kommune underrettes hvis, der er udslip af forurenede stoffer til miljøet eller uregelmæssigheder i virksomhedens miljødata (PRTR), som skal indberettes via www.virk.dk og gennemlæses af kommunen.

4.2.5 Virksomhedens ophør

Vilkår 35-39 stilles for at sikre at ved virksomhedens ophør at der ikke sker skadelige emissioner til miljøet. Dette indebærer at bortskaffelse af kemikalier, affald og produktionsudstyr sker efter gældende regler. Det er skal sendes en detaljeret plan for ophør til kommunen, hvor i det beskrives hvilke foranstaltninger der er truffet for at beskytte miljøet, herunder en tidsplan.

4.2.6 Basistilstandsrapport

Nichro Haardchrom A/S har i forbindelse med revurdering af eksisterende miljøgodkendelse, fremsendt dokumentation for stoffer der håndteres af virksomheden og ved en besigtigelse af sitet har virksomheden givet informationer om arbejdsgange og processer. På baggrund heraf, er der udarbejdet en vurdering af behov for basistilstandsrapport for jordbundens og grundvandets tilstand jf. EU-vejledningen om basistilstandsrapporter (af 6. maj 2014), trin 1-3. Vurderingen omfatter de på virksomheden håndterede stoffer og områder, hvor stofferne nu og fremover vil anvendes, fremstilles eller frigives i forbindelse med IED-aktiviteten.

Det er Hvidovre Kommunes vurdering, at de beskrevne forhold og håndterede stoffer ikke kan give anledning til risiko for længerevarende jord- og grundvandsforurening, og der stilles derfor ikke krav om udarbejdelse af en basistilstandsrapport og dermed heller ikke vilkår om monitorering af jord og grundvand. Hvis der ændres væsentligt på håndtering eller anvendelse af stoffer, kan det blive nødvendigt at udføre en basistilstandsrapport, se vilkår 27 og 28.

4.2.7 Internationale naturbeskyttelsesområder

Der er ikke stillet ekstra vilkår, som følge af revurderingen i forhold til internationale naturbeskyttelsesområder

Revurderingen af miljøgodkendelsen giver ikke mulighed for at gennemføre vurderinger efter habitatbekendtgørelsens § 72. Baggrunden er, at habitatdirektivets artikel 6, stk. 3, ikke gælder for eksisterende virksomhed, der fortsætter uændret.

4.2.8 Andre forhold

Hvidovre Kommune gør hermed opmærksom på, at der med denne revurdering af miljøgodkendelse til A.H. Nichro Haardchrome ikke er taget stilling til eventuelle godkendelser efter anden lovgivning, (f.eks. øvrig miljølovgivning, byggeloven, kommuneplanloven eller arbejdsmiljøloven).

4.2.9 Samlet vurdering

Hvidovre Kommune vurderer hermed, at virksomheden vil kunne drives efter de eksisterende og de ændrede vilkår, uden at give anledning til væsentlige gener for omgivelserne. Det vurderes, at det er acceptabelt at give en revideret miljøgodkendelse på grundlag af ansøgerens oplysninger og tilsyn ført på virksomheden.

4.2.6.1 Miljøgodkendelsen er baseret på følgende materiale:

- Tilsynsrapport efter tilsyn udført på virksomheden den 3.okt. 2018
- BAT-tjekliste for overfladebehandling af metal og plast (BREF STM), udfyldt af virksomheden
- Data til sendt fra virksomheden, herunder beskrivelse af processer, opgørelser af råvarer og kemikalier, aftaler med kemikalie leverandør og affaldsmottageranlæg. (e-mails af den 22. jan., 30. jan og den 5. februar 2019.
- FORCE rapport nr.: 114-23454, dateret juni 2014, "Hvidovre Kommune 2 afkast, Måling af total chrom emissioner til luften. Præstationskontrol."
- SWECO rapport notat, BAT vurdering dateret den 15. januar 2019

5. Offentlighedsprocedure

Den 18. februar 2019 offentliggjorde Hvidovre Kommune på kommunens hjemmeside, at der blev indledt en revurdering af miljøgodkendelsen efter miljøbeskyttelseslovens § 41, jf. § 41 a og b.

Den 17. februar 2021 blev udkast til den revurderede miljøgodkendelse sendt til de borgere, der havde henvendt sig vedrørende sagen. Der er ikke kommet bemærkninger.

8. Love, lovbekendtgørelser og vejledninger fra Miljøstyrelsen

Afgørelsen er truffet med hjemmel i følgende love og bekendtgørelser:

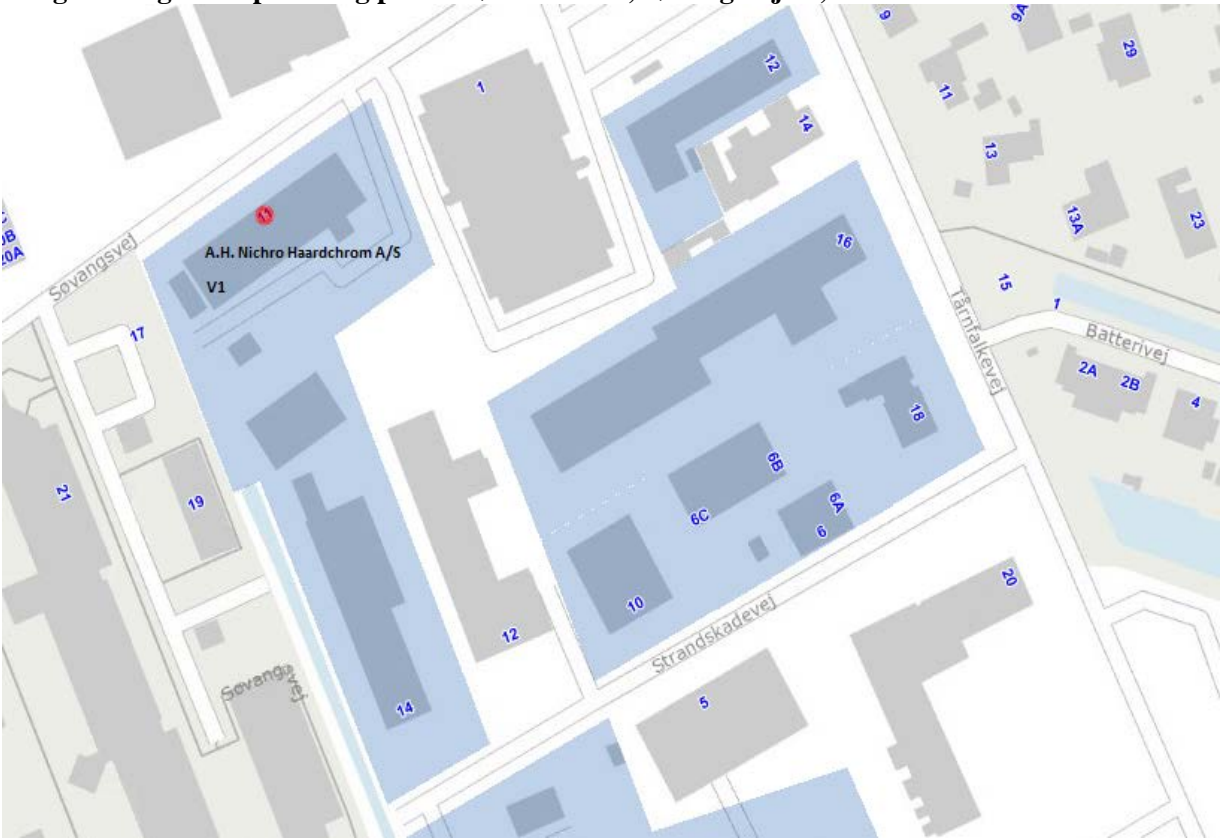
- Miljøministeriets lovbekendtgørelse nr. 1218 af 25. november 2019 lov om miljøbeskyttelse (miljøbeskyttelsesloven)
- Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 1770 af 25. november 2020 om kvalitetskrav til miljømålinger
- Bekendtgørelse om godkendelse af listevirksomhed, nr. 2255 af 29. december 2020 (godkendelsesbekendtgørelsen).
- Bekendtgørelse om standardvilkår i godkendelse af listevirksomhed, nr. 1537 af 9. december 2019 (standardvilkårsbekendtgørelsen).
- Bekendtgørelse om samordning af miljøvurderinger og digital selvbetjening m.v. for planer, programmer og konkrete projekter omfattet af lov om miljøvurdering af planer og programmer og af konkrete projekter (VVM) nr. 913 af 30. august 2019 (Miljøvurderingsbekendtgørelsen).
- Bekendtgørelse om udpegning og administration af internationale naturbeskyttelsesområder samt beskyttelse af visse arter, nr. 9925 af 11. november 2020, (habitatbekendtgørelsen).
- Bekendtgørelse om kontrol med risikoen for større uheld med farlige stoffer, nr. 372 af 25. april 2016 (risikobekendtgørelsen).
- Bekendtgørelse om affald, nr. 2159 af 9. december 2020 (affaldsbekendtgørelsen).
- BREF-dokument fra 2006 (BREF surface treatment for metals and plastics)

9. Bilag oversigt:

- Bilag 1: Geografisk placering
- Bilag 2: BAT-tjekliste (EU BREF) for overfladebehandling af metal og plast
- Bilag 3: Placering af tank, afkast og eksisterende bygninger på matriklen
- Bilag 4: Lokalplan A15
- Bilag 5: Placering af kar og oversigt over processer og indholdsstoffer i kar
- Bilag 6: Affaldsfraktioner
- Bilag 7: Leverandørbeskrivelse af cykloner samt placering af afkast

Samtlige bilag sendes som vedhæftede pdf filer til denne tilladelse, undtagen bilag1 og 3.

Bilag 1: Geografisk placering på Avedøre Holmen, Søvangsvej 11, 2650 Hvidovre



Bilag 3: Placering af tank, afkast og eksisterende bygninger på matriklen

