

**Grønt regnskab  
for perioden  
01/07/2010 - 30/06/2011**

**a.h. nichro HAARDCHROM A/S  
Søvangsvej 11-15  
2650 Hvidovre**



## **Basisoplysninger om a.h. nichro HAARDCHROM A/S**

Dette grønne regnskab er udarbejdet efter de krav, der er stillet i Miljøministeriets bekendtgørelse om visse virksomheders afgivelse af miljøoplysninger.

### **Adresse og beliggenhed**

a.h. nichro HAARDCHROM A/S  
Søvangsvej 11-15  
2650 Hvidovre

Telefon: 36 78 16 00  
Telefax: 36 78 24 16  
E-mail: info@nichro.dk  
Internet: www.nichro.dk

CVR-nr.: 11760902  
P-nr.: 1002911842

Matrikler: Virksomheden er beliggende på matrikelnummer 15h Avedøre.  
Området er ifølge Hvidovre Kommunes byplanvedtægt nr. A15, Avedøre udlagt til erhvervsformål. Nichro omgives af erhvervsområde, dog mod vest af et boligareal

### **Miljøtilsynsmyndighed**

Hvidovre Kommune er tilsynsmyndighed for virksomheden for så vidt angår det ydre miljø. Arbejdsmiljøet tilses af Arbejdsmiljøtilsynet i Skovlunde. Affald fjernes efter Hvidovre Kommunes regulativ for erhvervsaffald, december 2010.

### **Branche, hovedaktivitet og listepunkt**

Virksomheden tilhører den galvaniske branche. Hovedaktiviteten er elektrolytisk udfældning af hårdkrom på metaloverflader. Virksomheden er en listevirksomhed (pkt. A 109); jf. BEK 1481 af 12/12/2007 med senere ændringer og har derfor pligt til at udfærdige et grønt regnskab; jf. BEK nr. 210 af 03/03/2010.

### **Væsentlige biaktiviteter**

Virksomheden udfører også anden overfladebehandling, specielt kemisk nikkel.

### **Miljøgodkendelser**

a.h. nichro HAARDCHROM A/S har en miljøgodkendelse (Kap. 5) meddelt af Hvidovre Kommune den 23. marts 1999. Virksomheden udleder ikke processpildevand

### **Væsentligste ressource- og miljømæssige forhold**

a.h. nichro er født med et stort elektricitetsforbrug til elektrolytisk udfældning af metal. Kemikalieaffald og erhvervsaffald udgør de væsentligste miljøpåvirkninger. Nichro har ingen udledning af processpildevand. Virksomhedens miljøstyringssystem følger retningslinierne i ISO 14001 og EMAS, men er ikke certificeret/registreret.

### **Virksomhedens bestyrelse og direktion**

a.h. nichro tegnes af bestyrelsen (Knud Aage Gerstenberg, Robert Bæver og Kristian Løkkegaard) eller af direktionen ved direktør Carsten Ree Jørgensen.

## **Indledning**

Nærværende grønne regnskab er udarbejdet for perioden 01/07/2010 - 30/06/2011 og følger det økonomiske regnskabsår. Regnskabet omfatter alle væsentlige miljøforhold, der knytter sig til a.h. Nichros aktiviteter på adressen i Hvidovre. Transport til og fra virksomheden forestås af andre virksomheder.

Regnskabet indeholder blandt andet:

- Basisoplysninger om a.h. nichro HAARDCHROM A/S
- En profil af virksomheden
- Ledelsens redegørelse for årets miljøarbejde
- Miljøstyring hos a.h. nichro HAARDCHROM A/S
- Ledelsens underskrift
- Regnskabspraksis
- Input/Output opgørelse
- Noter til opgørelsen
- Ordforklaring

### **Målgruppe**

Målgruppen for dette grønne regnskab er den offentlige sektor, andre kunder samt naboer og medarbejdere med en interesse i virksomhedens miljøforhold.

### **Sammenligning med tidligere år**

Der vil blive udarbejdet et grønt regnskab årligt. Disse vil blive sammenlignet med tidligere års regnskaber.

### **Medarbejderinddragelse**

Ledende medarbejdere på virksomheden foretager løbende registreringen af data til brug for det grønne regnskab. Produktionsdata registreres i regneark og indberettes til bogholderiet. Bogholderiet registrerer andre data (f. eks. indkøbte mængder og affaldsproduktion) direkte i Navision C5 i forbindelse med fakturabetalinger.

Bogholderiet har ansvaret for at indsamle data til brug for det grønne regnskab, der udarbejdes af a. h. Nichro HAARDCHROM i samarbejde med revisor og konsulent.

## En profil af virksomheden

a.h. nichro HAARDCHROM A/S er Deres *Surface Engineering* samarbejdspartner med speciale indenfor overfladebehandling med hårdkrom og kemisk nikkel.

Nichro overfladebehandler og rådgiver om overfladebehandling af f.eks. maskindele, produktionsværktøj, ventiler, specialkomponenter, mv. Nichro kvalitetssikrer alle leverancer og kan naturligvis levere dokumentation herfor, hvis kunden ønsker det.

Filosofien bag *Surface Engineering* er, at selve overfladen udgør en integreret og vital del af den færdige konstruktion. Samspillet mellem konstruktionens geometri, valg af grundmateriale samt valg af den bedst egnede overfladebehandling har afgørende betydning for slidtage, korrosion samt evt. havari med efterfølgende produktionstab og udgifter til nedbrud, maskinstop, maskinudskiftning, reparation eller blot vedligehold. Hændelser, der hvert år koster industrien masser af penge.

Virksomheden Nichro Haardchrom A/S blev oprettet i 1939 og lå i Hvidovre. I 1961 flyttede virksomheden til den nuværende adresse på Søvangsvej i Hvidovre. Den 1.7.1998 blev Nichro Haardchrom A/S og Albertslund Hårdchrom ApS fusioneret under navnet a.h. nichro Haardchrom A/S. Albertslund Hårdchrom ApS har rødder tilbage til Blågårdsgade på Nørrebro i 1953, hvor Ole Jørgensen blev ansat som elev hos VITCO. VITCO flyttede til Glostrup midt i halvtredserne og Ole Jørgensen flyttede med. I 1975 nyttiggjorde Ole Jørgensen sin mangeårige erfaring med oprettelse af Albertslund Hårdchrom ApS, der producerede hårdkrombelægninger med succes indtil fusionen i 1998. Virksomheden ledes i dag af Carsten Jørgensen.

a. h. nichro Haardchrom A/S har pt. 10 ansatte og leverer til en bred vifte af førende virksomheder indenfor primært dansk industri.

### Virksomhedens væsentligste miljøforhold

Nichros kriterier for, hvornår et miljøforhold er væsentligt fremgår af politikken, der er vist på side 6 i nærværende grønne regnskab.

Nichros væsentligste miljøbelastning knytter sig til overfladebehandlingsprocesserne. Det drejer sig mere præcist om:

- forbrug af elektricitet til metaludfældning og opvarmning af badene
- opbevaring og håndtering af farlige kemikalier
- produktion og håndtering af farligt affald

Nichro tilstræber løbende at udvikle og anvende overfladebehandlingsmetoder, der i størst muligt omfang undgår uønskede kemikalier og holder kemikalieforbruget og energiforbruget så lavt som muligt. Kundernes emballager genbruges i størst mulig omfang for at holde affaldsproduktionen på et minimum.

Miljøbelastning fra transport er ikke medtaget i regnskabet, da Nichro ikke har egen vognpark (bortset fra 2 personbiler). Emissioner af støj, støv og lugt fra Nichro anses ikke for at være væsentlig for virksomheden.

Nichro udleder ikke processpildevand til offentlig kloak. Alt tungmetalholdigt slam fra inddampningen bortskaffes som flydende affald til Kommune Kemi.

Kemikaliehåndteringen udgør den største arbejdsmiljømæssige risiko. Brugen af personlige værnemidler har derfor altid højeste prioritet.

## Ledelsens redegørelse

Det grønne regnskab for regnskabsperioden indeholder efter ledelsens opfattelse de oplysninger, der er nødvendige for at kunne bedømme, hvordan Nichro påvirker det omgivende miljø. Regnskabet er aflagt i overensstemmelse med kravene i BEK nr. 210 af 03/03/10 om visse virksomheders afgivelse af miljøoplysninger.

### Vilkårsoverskridelser og klager i regnskabsåret

Nichro har overholdt alle miljøgodkendelsens vilkår i indeværende regnskabsår. Nichro har ej heller haft naboklager i indeværende periode.

### Vigtige begivenheder i regnskabsåret

Nichros integrerede styringssystem har været i drift i 8 år uden de store problemer. Systemet omfatter kvalitet, miljø, arbejdsmiljø og sikkerhed. Arbejdet udføres af selvstyrende grupper. Systemet skal gennemgås og opdateres i året, der kommer.

Medarbejderne har via PC'en i produktionen adgang til Internet samt systemets handlingsplaner, procedurer og systembeskrivelser. PC'en bruges flittigt til produktionsformål. Salg og udvikling styres af SurfCoat A/S i dialog med Nichros ledelse. Løsningen fungerer godt og fortsættes.

Nichro har bortskaffet 17.000 liter krombad til Kommune Kemi som led i renovering af et proceskar. Arbejdet blev mere omfattende end forventet, hvorfor den planlagte energikortlægning blev udskudt til året, der kommer. Nichros arbejde med affald er videreført uden nye tiltag. Inddamperen er dog blevet udskiftet.

Projekt PFOS er afsluttet. Resultaterne viser, at PFOS-holdige skumdæmpere kan erstattes med mere miljøvenlige alternativer. PFOS forbruges under produktion. Dog er nedbrydningsprodukterne ikke målbare og ukendte. Nedbrydningsprodukterne sendes til Kommunekemi for destruktion sammen med brugt kromsyre. Da det årlige PFOS-forbrug er lavt (i gram) har vi valgt at bibeholde den nuværende skumdæmper. Resultaterne viste desuden, at luftens aerosolindhold alene er en funktion af luft-hastigheden over krombadet; jf. projektrapporten, der kan hentes [www.surfcoat.dk](http://www.surfcoat.dk).

Nichro tilbyder nu 3 hårdkromtyper med forskellige korrosionsegenskaber. Kapaciteten til produktion af multilagsbelægninger ved puls er dog begrænset, idet puls-løsningen som oftest er "overkill". Vi har vurderet at der pt. ikke er marked for investering i en større kapacitet til produktion af multilagsbelægninger. PC-styring er installeret i produktionen på puls-ensretteren, men styreskabet skal flyttes til andet bad.

### Vigtige begivenheder efter regnskabsårets afslutning

Miljøregnskabet påvirkes ikke væsentligt af begivenheder, der er indtruffet efter regnskabsårets afslutning.

### Relationer til kunder, leverandører og medarbejdere

Se afsnittet – vigtige begivenheder i regnskabsåret.

### Håndtering af arbejdsmæssige risici

Se afsnittet – vigtige begivenheder i regnskabsåret.

## Miljøstyring hos a.h. nichro HAARDCHROM A/S

a.h. nichro HAARDCHROM A/S har opbygget og vedligeholdt et miljøstyringssystem, der følger retningslinierne i ISO 14001 / EMAS. Systemet er ikke certificeret, da en forespørgsel hos vores største kunder viser, at det er uden betydning for dem.

Nichro har taget udgangspunkt i de resultater som systemet skal levere, nemlig det grønne regnskab med tilhørende arbejdsrutiner til at indsamle, registrere, behandle og bedømme udviklingen i virksomhedens miljøforhold. Beslutninger om forbedringer iværksættes med udgangspunkt i den indsamlede viden.

Systemet omfatter såvel kvalitet som miljø, arbejdsmiljø og sikkerhed.

Rammerne for systemarbejdet fastlægges af politikken, der lyder som følger:

### **Politik for miljø, arbejdsmiljø og sikkerhed**

A.h. nichro HAARDCHROM A/S vil opretholde og drive et beredskab, der sikrer, at miljø-, arbejdsmiljø- og sikkerhedsforhold altid lever op til "bedste praksis", forudsat at forholdet knytter sig til Nichros matrikel, produktion, produkter eller leverancer.

Nichro vil løbende udvikle beredskabet i harmoni med kundernes kvalitetskrav og i åben dialog med omverdenen.

Nichro vil naturligvis altid overholde gældende lovgivning.

Politikken gælder for alle væsentlige miljø-, arbejdsmiljø- og sikkerhedsforhold under Nichros juridiske eller moralske ansvar.

Nichro anser et miljø-/arbejds miljø-/sikkerhedsforhold for væsentligt, når manglende kontrol med forholdet kan føre til:

- problemer, der har samfundsmæssig interesse
- forringelse af personalets sikkerhed & tryghed
- forringelse af produktkvaliteten
- øget miljøbelastning
- belastende medieomtale

eller, når miljø-/arbejds miljø-/sikkerhedsforholdet fører til arbejde, der kan

- give økonomiske besparelser
- udvikle medarbejdernes miljøbevidsthed og færdigheder
- reducere miljøbelastningen væsentligt for en overkommelig indsats

Nichro prioriterer indsatsen som følger, idet punkt 1. er første valg, punkt 2. er andet valg og punkt 3. er sidste valg:

- miljøbevidst adfærd (procesoptimering og nye rutiner)
- ombygning af anlæg (renere teknologi, BAT)
- ændringer i produkter eller processer (BAT, substitution)

Nichro er underleverandør og stiller ikke miljøkrav til leverandører og kunder.

## Miljøarbejdet i perioden 01/07/2010 - 30/06/2011

Nichro har opsat følgende miljømålsætninger for 2010/2011:

- **Affald:**  
målsætning: den nuværende affaldshåndtering er tilfredsstillende.  
periodens mål: Vedligeholde virksomhedens affaldshåndtering
- **Energi:**  
målsætning: Kortlægning af elforbruget startes om muligt, idet nye energifgifter truer i 2013. Igangsættelse efter at reparation af kromkar er gennemført.  
periodens mål: Gennemføre energikortlægning
- **Kvalitetskontrol:**  
målsætning: Nichro udfører systematisk kvalitetstjek af emner, der overfladebehandles; dvs. modtagekontrol, proceskontrol og færdigvarekontrol. Disse tjek skal tjene til, at mindske fejlproduktion og skabe dokumentation for emnernes behandling hos Nichro. Kvalitetskontrollen forbedres af selvstyrende grupper.  
periodens mål: Automatisk og jobspecifik logging af driftsparametre er mulig vha PC-styrede ensrettere. PC-styring fra pulsforløbene skal produktionsmodnes og indgå i den almindelige drift.
- **Miljøkommunikation:**  
målsætning: Nichro udarbejder et årligt grønt regnskab som normal rutine. Data indsamles på tilfredsstillende vis af administrationen. Ekstern miljøkommunikation målrettes og forbedres som en led i SurfCoats arbejde.  
periodens mål: Det grønne regnskab skal fremover indberettes elektronisk, idet vores sædvanlige papirudgave uploades som miljøberetning.
- **Udledning af vand og kemikalier:**  
målsætning: Nichro har elimineret udledning af processpildevand vha tilbageføring og inddampning. Levetiden af inddamperens varmelegemer skal øges.  
periodens mål: Indkøbe og installere ny inddamper.
- **Arbejdsmiljø:**  
målsætning: PFOS (skumdæmpende stof i krombades dækvæske) udgør ifølge miljømyndighederne et stigende problem for ydre miljø og arbejdsmiljø. Vi stiller os positive for at deltage i et projekt desangående. Nichro vil desuden bevare Arbejdsmiljøtilsynets niveau 1 klassifikation.  
periodens mål: Udføre tests som bidrag til projekt PFOS.

## **Ledelsens underskrift**

Hvidovre, den 15. september 2011

I direktionen:

Administrerende  
direktør

Forelagt for bestyrelsen den 15. september 2011

Formand



## Regnskabspraksis

Det grønne regnskab er udarbejdet efter miljølovgivningen om visse virksomheders afgivelse af miljøoplysninger. Regnskabet er udarbejdet under anvendelse af følgende regnskabsprincipper. Uddybende kommentarer til de enkelte poster findes som noter umiddelbart efter input/output –opgørelsen

### Resumé af egenkontrol

Data er registreret for 01/07/2010 - 30/06/2011. Registreringen af data er foretaget af bogholderiet samt af de ledende medarbejdere hos Nichro.

Registreringen er foretaget løbende i forbindelse med virksomhedens daglige drift (f. eks. aflæsninger), træk af data fra produktionsstyringssystemet eller i forbindelse med betaling af fakturaer (f.eks. indkøb af varer og afsendelse af affald).

Data for transport er ikke medtaget bortset fra brændstof til firmabiler.

### Opgørelsesprincipper

Input-/output-opgørelsen viser de mængder, der fremkommer som følge af Nichro aktiviteter i perioden 1. juli til 30 juni svarende til Nichros finansielle regnskabsår. Balancen er ikke forsøgt afstemt. Der er ej heller korrigeret for lagerforskydninger.

Forbrug af elektricitet opgives samlet for et år af gangen. Oplysningerne fremgår af de periodiske faktura fra elselskabet. Forbruget af benzin, diesel og fyringsolie opgøres årligt ved sammentælling af de mængder, der oplyses på leverandørfaktura.

Oplysninger om vandforbrug aflæses årligt.

Produktionstallene skønnes kvartalsvis ud fra den tonnage, der løber gennem huset. Det skal fremhæves, at den indgående tonnage er lig den udgående, idet usikkerhed om geometri samt overfladebelægningens fordeling og tykkelse fører til at beregning af vægtforøgelsen ikke giver et bedre billede af produktionstallene.

Forbruget af hjælpestoffer opgøres ved sammentælling af leverandøroplysninger om leverede mængder. Oplysningerne registreres i C5, når fremsendte faktura bogføres.

Tallene for affald beregnes ud fra leverandørfaktura, der oplyser antal afhentede enheder fordelt på affaldstype. Nichro estimerer selv enhedsvægten per affaldstype, når der skal omregnes fra volumen til vægt. Omregningsfaktorerne oplyses i noterne. Oplysningerne registreres i C5, når fremsendte faktura bogføres.

CO2- emissionen er beregnet ud fra forbrugstallene for benzin og fyringsolie, idet omregningsfaktorerne for transport stammer fra Institut for Transportstudier. CO2 fra elforbruget er ikke medtaget, da dette CO2 udslip fysisk foregår på kraftværket.

Nichros har elimineret udledning af processpildevand per den 1. juli 2004.

### Miljøindeks

Nichro bruger ikke miljøindeks.

# Input-/output-opgørelse:

01/07/2010 - 30/06/2011

	Note	Mængder		enhed	Ændring (%)
		2010-11	2009-10		
<b>Energiforbrug</b>					
Elektricitet	1	851.998	858.037	KWh	-1
Benzin og dieselolie	2	5.723	5.309	liter	8
Fyringsolie	3	11.629	21.012	liter	-45
<b>Vandforbrug, total</b>	4	608	787	m <sup>3</sup>	-23
<b>Produktion, total (skøn)</b>	5	1.004	1.008	ton	0
<b>Hjælpestofforbrug, total</b>	6	<u>38</u>	<u>20</u>	<u>ton</u>	<u>90</u>
Metalanoder (krom, nikkel, bly, mv)		0	580	kg	-100
Kromholdige kemikalier		12.265	7.920	kg	55
Nikkelholdige kemikalier		5.752	4.286	kg	34
Andre kemikalier		200	1.200	kg	-83
Syrer		19.576	4.652	kg	321
Baser		0	894	kg	-100
Olier, opløsningsmidler, mv.		400	508	kg	-21
Diverse hjælpestoffer		25	64	kg	-61
<b>Affald, total</b>	7	<u>84</u>	<u>19</u>	<u>ton</u>	<u>353</u>
Flydende kemikalieaffald, i alt		74.364	13.812	kg	438
* kromholdig		37.379	1.800	kg	1977
* nikkelholdig		6.212	2.620	kg	137
* andre tungmetaller		0	0	kg	0
* fortyndede syrer		29.640	8.372	kg	254
* fortyndede baser		839	720	kg	17
* olier, opløsningsmidler, o.l.		294	300	liter	-2
Spildevandsslam		6.112	0	kg	0
Metalskrot, mv.		960	1.994	kg	-52
Brændbart erhvervsaffald		2.795	2.795	kg	0
Diverse blandet affald		0	0	kg	0
<b>Udslip til luft</b>					
Beregnet CO2 udslip	8	44	68	ton	-35
<b>Udslip til vand</b>	9	0	0	m <sup>3</sup>	0
<b>Støj</b>	10				
antal klager		0	0	stk.	0
<b>Arbejdsmiljø</b>	11				
antal arbejdsskader		0	0	stk.	0
antal fraværsdage		0	0	dage	0

## Noter til opgørelsen

### 1. Elektricitet

Det opgjorte elektricitetsforbrug dækker alle matriklens aktiviteter. Forbruget for 2010/11 er opgjort ud fra regninger. Forbruget er i praksis uændret.

CO2 emissionen hos forsyningsselskaberne foranlediget af nichros el-forbrug vil ligge i intervallet 0 – 810.000 ton CO2 afhængig af elproducenternes energikildemix (a-kraft, vind- og vandkraft, olie, kul, m.v.) samt energitabet i ledningsnettet.

### 2. Benzin og dieselolie

Firmabilerne kører på diesel. Stigningen afspejler flere kørte kilometer.

### 3. Fyringsolie

Fyringsolie bruges kun til opvarmning. Ændringen skyldes periodeforskydninger.

### 4. Vandforbrug

Det opgjorte vandforbrug dækker alle matriklens aktiviteter. Målinger er foretaget af leverandør og dækker perioden 1/9/09 – 31/8/10. Forbruget omfatter sanitetsvand, skyllevand samt spædevand til procestankene som erstatning for fordampet vand eller vand, der bortskaffes til Kommune Kemi som flydende affald. Det totale vandforbrug er faldet ca. 20%, hvilket tilskrives en forbedret skylleadfærd.

### 5. Produktion

Produktionen er rent skøn og skal tages med stort forbehold. Tonnagen er på samme niveau som sidste regnskabsår.

### 6. Hjælpestofforbrug

Mængder og sammensætning er opgjort ud fra faktura betalt før 1. juli 2011. Faktorer brugt til omregning mellem vægt og volumen er som følger:

➤ olie/opløsningsmiddel = 0,8 / 0,6 kg/liter

Stigningen i kromholdige kemikalier skyldes badrenovering, mens stigning i nikkelholdige kemikalier afspejler en stigning i tonnage. Posten "Syrer" dækker især over svovlsyre.

### 7. Affald

Affaldsproduktionen hidrører fra alle virksomhedens aktiviteter. Affaldet sorteres i de viste fraktioner og bortskaffes af godkendte affaldstransportører.

Pap og papir genbruges internt i størst muligt omfang. Pap, papir og avis affald fra kontor og kantine indsamles og fragtes til genbrugsplads for nyttiggørelse. Mængden vejes ikke, men der bortskaffes en fyldt affaldssæk en gang om ugen.

Metalaffald opsamles i container og afhentes til nyttiggørelse.

Kemiaffald opsamles i godkendte palletanke som fragtes til Kommunekemi for opbejldning/destruktion. Stigningen i affaldsmængderne skyldes periodens renoveringen af kromkarrene samt skift af udslidt bad.

Således stammer spildevandsslammet hovedsageligt fra de tømte kromkar, der er blevet renoveret.

### 8. Udslip til luft

CO2 – dannelsen er beregnet ud fra følgende nøgletal:

- fyring & diesel = 2,65 kg CO<sub>2</sub> / liter olie
- kørsel = 2,30 kg CO<sub>2</sub> / liter benzin

Nøgletallene er kun indikative; (f.eks. angiver den amerikanske miljøstyrelse EPA følgende nøgletal: 2,22 kg CO<sub>2</sub>/l diesel og 1,93 kg CO<sub>2</sub>/l benzin. Usikkerheden på det beregnede CO<sub>2</sub> udslip er således betydelig.

Faldet i CO<sub>2</sub> udledningen skyldes faldet i fyringsolieforbrug; dvs. periodeforskydning.

### **9. Udslip til vand**

Udledning af processpildevand til offentlig kloak er elimineret ca. 1/7-04.

### **10. Støj**

Naboerne har aldrig klaget over støj, hvorfor der ikke er gennemført støjmålinger.

### **11. Arbejdsmiljø**

De opgivne tal er baseret på medarbejdernes skøn.

## **Ordforklaring**

### *BAT*

Begrebet BAT betyder på dansk *bedste tilgængelige teknologi*. Nichro oplever, at der kun er tale om *bedste tilgængelige teknologi*, hvis følgende er opfyldt:

- teknologien er kommercielt tilgængelig; dvs. udbyderen stiller garanti for ydelse, levetid, teknisk service og tilsvarende
- teknologien er robust; dvs. udbyderen kan fremvise en referenceliste på leveret teknologi, der har været i uproblematisk og succesfuld drift i mindst 2 år

Nichro er bekendt med at EU og Miljøstyrelsen er i færd med at udarbejde BAT -noter, der gælder for galvanisk produktion.

### *Renere Teknologi*

Ved begrebet *renere teknologi* forstås Nichro alle virkemidler, der fører til reduceret emission for den samme producerede mængde; dvs. effektiviseringer, der medfører reduceret råstofforbrug per produceret enhed eller mindsket produktion af affald per produceret enhed.